

.....АЛЕКС ЕА ЕООД.....

(наименование на участника)

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Долуподписаният

Александър Йорданов Александров

(трите имена)

в качеството си на управител на фирма „АЛЕКС-ЕА“ ЕООД, ЕИК (БУЛСТАТ)121182169, със седалище и адрес на управление гр. София, ул. Филип Кутев 7, участник в публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Преустройство и ремонт на асансьори в Централно управление на Министерство на външните работи“

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената от Вас процедура с горепосочения предмет, съобразено с Техническата спецификация.

След като получихме и проучихме документацията за участие с настоящата техническа оферта, правим следното обвързващо предложение за изпълнение на обществената поръчка: „Преустройство и ремонт на асансьори в Централно управление на Министерство на външните работи“

1. Декларираме, че се запознахме с изискванията към участниците и към изпълнението на поръчката, с изискванията за изготвяне и представяне на офертата и заявяваме, че ги приемаме. Декларираме, че като УЧАСТНИК сме запознати с условията и спецификите на обекта, на което ще се извършат дейностите обект на поръчката и сме взели предвид всички фактори в подготвената от нас оферта за обществената поръчка.

2. Нашето конкретно предложение за изпълнение на поръчката е както следва:

Наименование на възела	Подробности:		Спецификации и функции на новия възел.	Предложение на участника
1. Табло за управление на асансьора:	Тип на таблото: Електронно, микропроцесорно, отговарящо на състоянието на развитието на техниката в момента	Доставка на фабрично ново табло. Съгласно НБЕТНА дейността представлява преустройство	<p>Таблото за управление е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 81-1; БДС EN 12015 и БДС EN 12016;</p> <p>На етап оферта, доказването на това изискване се осъществява с представяне на копие на сертификат/и (или еквивалентен документ), съдържащ информация за производител на таблото и държавата, в която е съответният производител, тип, модел и обозначение на таблото за управление.</p> <p>При изпълнение на поръчката, сертификатите следва да придружават доставяния възел, придружен с декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, номер на сертификата и лице, което го издава.</p>	<p>MLC Electronic d.o.o - /Хърватия/</p> <p>Електронно табло - MLC LC-100 микропроцесорна система за управление на асансьори. Системата е универсална и приложима за широка гама от изисквания, които са определени за контрол на новото поколение на всички видове асансьори до 4м/сек.</p> <p>В съответствие с БДС EN 81-1; БДС EN 12015 и БДС EN 12016 без отклонения.</p> <p>Системата е модулна с основната концепция, при която сигналите се обработват на място, а изходните сигнали се генерират, когато е необходимо. Комуникацията м/у модулите се реализира със стандартизирана индустриална CAN комуникация, за да отговори на най-новите постижения в областта на технологиите.</p> <p>Всички табала за минали няколко теста: електрически тест, преди монтаж, функционален тест след производство и тест за температура и натоварване на всяка партида.</p> <p>Системата отговаря на следните стандарти:</p>

111111
111111
111111
111111

			<p>Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружаващ оригиналния документ.</p>	<ul style="list-style-type: none">- EN 81-1; EN 81-2; EN 81-A3; EN 12015, EN 12016, EN 55011, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-11 <p>MLC Electronic d.o.o – /Хърватия/ Електронно табло -MLC LC-100</p> <ul style="list-style-type: none">- Simplex control – единичен контрол на 4бр. асанс. уредби- Отговаря на EN81.1/98+A3, EN 12015, EN 12016- Предварително отваряне на врата- Честотно регулиране VVVW =11kW- Мониторинг <p>MLC Electronic d.o.o – /Хърватия/ Електронно табло -MLC LC-100,</p> <ul style="list-style-type: none">- Quadruplex control – групов контрол на 4бр. асанс. уредби- Отговаря на EN81.1/98+A3, EN 12015, EN 12016- Предварително отваряне на врата- Честотно регулиране VVVW =11kW- Мониторинг
--	--	--	---	---

	<p>Вид на управлението :</p>	<p>За групата от 4 пътнически асансьора: Групово селективно (квадруплекс), събирателно в двете посоки. За останалите асансьори: събирателно в двете посоки.</p>	<p>Функция за работа при пожар-фаза 1¹²- при подаване на сигнал от сградната пожароизвестителна система или ръчно подаден еквивалентен сигнал кабините на асансьорите прекратяват изпълняването на заявки и се паркират на предварително зададен етаж с отворени врати и остават в това състояние до прекъсване на този сигнал, след което продължават нормалната си работа;</p> <p>Функция "прегриване на двигателя" при наличие на датчик в намотките на двигателя- при задействане на този датчик асансьора изпълнява текущата заявка, след което остава на етаж до възстановяването на температурата на намотките на двигателя в нормални граници;</p> <p>Функция „пълен товар“- когато устройството за контрол на товара в кабината отчете 80% и повече от номиналния товар на асансьора, управлението прекратява изпълнение на етажни заявки от този асансьор. Това продължава до</p>	<p>MLC Electronic D.o.o</p> <ul style="list-style-type: none"> - Пожарен режим - Мониторинг на температурата на двигателя - Мониторинг на теглото на кабината - Откриване и регистриране на грешки по време на работа - Самодиагностика на асансьорната уредба - Независимо управление на кабината – Priority key - Устройство за контрол на товара - Мониторинг - Режим за пестене на енергия и управление на осветлението и вентилацията. - Адаптивност към нови инсталации - Система за монитринг през Интернет - Статистика в реално време за повреда - Точно позициониране на етаж - Възможност за придвижване до най-близка спирка при прекъсване на ел захранването. - Предварително отваряне на
--	------------------------------	---	--	---

¹ Съгласно БДС EN 81-72:2004

² Съгласно БДС EN 81-72:2004

момента в който товара в кабината спадне под 80%;
Функция „претоварване“- в случай на регистрирано претоварване на кабината от устройството за контрол на товара асансьора не потегля и остава с отворена врата, като сигнализира визуално и акустично за това;
Функция за „независимо управление от кабината“ - при задействане на специален превключвател с ключ в кабината асансьора прекратява приемането на етажни заявки и приема само заявки от кабината. В този режим кабината остава с отворена врата по етажите до подаване на кабинна заявка. Ключа не може да бъде изваден от ключалката в задействано положение.
Откриване и регистриране на грешки по време на работа;
Самодиагностика;
Функция за откриване на шунтирани електрически блокировки;
Връзка и комуникация със специалната система за мониторинг и управление на асансьорите в сградата (виж по-надолу);

вратите

- Принудително затваряне на вратите
- Време за преминаване от „режим на готовност“ в „работен режим“ под 1 секунда;
- Предвидено за VVVF задвижване на асансьора- 180 вкл./час;
- Точност на позициониране в рамките на ± 10 мм при всеки случай на натоварване;
- Функция за дорегулиране с отворени врати спрямо нивото на етажната площадка;
- Функции за задаване на режими на работа за различните часови зони и свързаните с тях особености на трафика.
- Подготвено за работа със система за контрол на достъпа с карточетец в кабината (карточетците в кабините не са включени).

Функция „режим на готовност“ за пестене на енергия- всеки асансьор консумира мощност под 10 вата в този режим, изключват се всички консуматори по асансьора-осветление, VVVF задвижване и т.н.;

Време за преминаване от „режим на готовност“ в „работен режим“ под 1 секунда;

Предвидено за VVVF задвижване на асансьора- мин. 180 вкл./час;

Точност на позициониране в рамките на ± 10 мм при всеки случай на натоварване;

Функция за дорегулиране с отворени врати спрямо нивото на етажната площадка;

Функция за предварително отваряне на вратите с възможност за активиране и деактивиране- вратите започват да се отварят преди кабината да е спряла на етажната площадка;

Функция за принудително затваряне на вратите- в случай на задържана врата същата преминава в режим на принудително затваряне с понижена скорост, увеличена сила и звуков сигнал. При неуспешно принудително затваряне

8-11
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

			<p>асансьора отваря вратата напълно и остава в покой до намеса на сервизен техник;</p> <p>Функции за задаване на режими на работа за различните часови зони и свързаните с тях особености на трафика.</p> <p>Функция за контрол на товара в кабината с необходимите допълнителни устройства.</p> <p>Подготвено за работа със система за контрол на достъпа с карточетец в кабината.</p>	
	Система за позициониране	С магнитни контакти (ампули) и магнити. Допускат се системи с индуктивно задействане или със светлинни датчици при същите изисквания	Магнитни ампули (четяща глава/глави) за позициониране на кабината по височината на шахтата, неподвижно и надеждно закрепени към кабината/рамката на кабината. Магнити (пътни датчици) на всеки етаж, надеждно осигурени срещу самоволно или неволно преместване (напр. индустриална двустранно залепваща лента или подходящо лепило).	Позиционираща система, която дава информация къде се намира асансьора във всеки един момент- Absolute copy sytem ANTS
2. Устройство за контрол на товара	Устройство за контрол на товара. Тензометрично или друг тип	Съгласно НБЕТНА дейността представлява преустройство	Тензометрично или еквивалентно устройство, което е предназначено да не допуска потегляне на кабината при претоварване. Тензометрично или еквивалентно устройство трябва да е в пълно	Устройство за контрол на товара - CENTA CNT 500 или CENTA RS4 отговарящи на БДС EN 81-1; БДС EN 12015 и БДС EN 12016 без отклонения. Производител: Турция

устройство,
осигуряващо
тази функция

съответствие и без отклонения от
БДС EN 81-1; БДС EN 12015 и БДС
EN 12016.

На етап оферта, доказването на
това изискване се осъществява с
представяне на копие на
сертификат/и (или еквивалентен
документ), съдържащ информация
за производител на таблото и
дъжавата, в която е съответния
производител, тип, модел и
обозначение на тензометричното
или еквивалентното устройство.

При изпълнение на поръчката,
сертификатите следва да
придружават доставяното
тензометрично или еквивалентно
устройство, придружено с
декларация за съответствие,
съдържаща следните
задължителни реквизити: име и
адрес на производителя на
устройството, описани, тип, сериен
номер (когато има такъв) на
устройството, година на
производство, приложени
хармонизирани стандарти, които
се прилагат, номер на
сертификата и лице, което го
издава. Декларацията трябва да е
на български език или в превод,
придружаващ оригиналния

10

10

10

3. Електрическа инсталация	В машинното помещение	Съгласно НБЕТНА дейността представлява преустройство	документ. Подходяща нова електрическа инсталация в машинното помещение в съответствие с нуждите на новомонтираните устройства и компоненти. Осигурява пълната функционалност на асансьора и периферните му устройства и функции, както и описаните допълнителни функции и опции. Полага се само и единствено в кабел канали или тръби, вкл. по пода на машинното помещение. Открит монтаж не се допуска. Старата електрическа инсталация се демонтира.	MLC Electornic D.o.o - Произход - Хърватия Кабел канал 60X 40X2000
	В шахтата	Съгласно НБЕТНА дейността представлява преустройство	Подходяща нова електрическа инсталация в шахтата и гъвкави кабели от машинното помещение до кабината в съответствие с нуждите на новомонтираните устройства и компоненти. Инсталацията се изпълнява в тръби или кабел канали. Открито положена инсталация не се допуска. Гъвкавият кабел се огъва от самосебе си в равномерна дъга на всяко положение на кабината по височината на шахтата. Окачен е единствено на специални клинови конзоли в двата си края. Други	MLC Electornic D.o.o - Кабел канал 60X 40X2000 - Верига за безопасност - Окабеляване - Гъвкав кабел - 24x0,75+2xPx0,75 - CAN кабел за шахтови платки - Кабел за бутониера в дъното на шахтата

		<p>начини на окачване не се допускат. Осигурява пълната функционалност на асансьора и периферните му устройства и функции. Старата електрическа инсталация се демонтира.</p>	
<p>4. Мониторинг на управлението:</p>	<p>Интернет базирана система за наблюдение на управлението на асансьорите. Съгласно НБЕТНА дейността представлява преустройство</p>	<p>Централизирана напълно функционална с всичко необходимо за работа система. Достъп през интернет до системата. Неограничено време на ползване без лицензионни и/или периодични и/или каквито и да било други такси за сметка на Възложителя.</p> <p>Необходимото окабеляване за тази система се извършва от и за сметка на Възложителя.</p> <p>Осигурява възможности за наблюдение на асансьорите в реално време- състояние, изпълнявано действие, активни функции, предстоящи за изпълнение кабинни и външни заявки и др.</p> <p>Възможности за анализи и статистика на работата и натовареността на всеки асансьор.</p> <p>Възможности за следене на работни параметри и грешки при работата.</p> <p>Сигнализация за блокирана</p>	<p>MLC Electornic D.o.o – Произход Хърватия</p> <ul style="list-style-type: none"> • Централна мониторингова система за всички обслужвани асансьори от разстояние. • Мобилно и настолно приложение използващи един потребител • Известяване на упълномощни мобилни телефони, когато когато се появи неизправност на асансьора или или се инициира спешно гласово повикване • Пълна диагностика на LC100, включително анализатор • Пълна параметризация, на LC100 включително ADL VVVF параметризация • Доклад на асансьорни аварии и спешни гласови обаждания • LC100 връзка чрез LC100-

кабина.
Сигнализация при отказ на асансьор.
Инструкции за използване и експлоатация на български език.

GSM (3G интернет връзка) или LC100-Wi (WiFi интернет връзка) модул

- Възможности за ъпдейт LC100 firmware upgrade (поправяне на бъгове и ъпдейт на нови функции.)
- Осигурява възможности за наблюдение на асансьорите в реално време- състояние, изпълнявано действие, активни функции, предстоящи за изпълнение кабинни и външни заявки и др.
- Неограничено време на ползване без лицензионни и/или периодични и/или каквито и да било други такси за сметка на Възложителя
- Необходимото окабеляване между асансьорите, както и осигуряването на интернет връзка се извършва от и за сметка на Възложителя.
- При предаването на Възложителя се придружава от инструкции за използване и експлоатация на български

				език.
	I/O интерфейс на системата		За обмен на данни и управление до всеки асансьор по отделно-двупосочно в реално време. Необходимото окабеляване се извършва от Възложителя.	Интерфейс на системата между асансьорите- за обмен на данни и управление до всеки асансьор по отделно- двупосочно в реално време. Необходимото окабеляване се извършва от и за сметка на Възложителя.
5. Честотно регулируемо задвижване:	Тип:	VVVF	<p>Със запас по мощност най- малко 20% спрямо номиналната мощност на двигателя.</p> <p>Предвиден за тежък режим на работа с най- малко 180 вкл./час и ОПР мин. 60%.</p> <p>Принудителна автоматична вентилация на елементите на устройството.</p> <p>Обратна връзка с енкодер на вала на двигателя за прецизни преходни процеси.</p> <p>Допустима стойност на ускорението 0.8 м/сек².</p> <p>Допустима стойност на производната на ускорението: 1.6 м/сек³.</p> <p>Честотното регулируемо задвижване трябва да е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 12015 и БДС EN 12016.</p> <p>На етап оферта, доказването на това изискване се осъществява с</p>	<p>MLC Electronic d.o.o VVVW – 11 kW – closed loop</p> <p>Мощност на двигателите на асансьорите 6 лица/450 кг (групата от 4 асансьора): 6.3kW</p> <p>Мощност на асансьорите 320кг/4 лица (4 самостоятелни асансьори): 4.4kW</p> <p>Предвиден за тежък режим на работа 180 вкл./час и ОПР мин. 60%.</p> <p>Принудителна автоматична вентилация на елементите на устройството.</p> <p>Обратна връзка с енкодер на вала на двигателя за прецизни преходни процеси- импулсен (цифров) енкодер 1024imp./5V</p> <p>Допустима стойност на ускорението 0.8 м/сек².</p> <p>Допустима стойност на производната на ускорението: 1.6 м/сек³.</p> <p>Честотното регулируемо задвижване е в пълно съответствие и без</p>

		<p>представяне на копие на сертификат/и (или еквивалентен документ), съдържащ информация за производител на таблото и дъжавата, в която е съответния производител, тип, модел и обозначение на честотното регулируемо задвижване.</p> <p>При изпълнение на поръчката, сертификатите следва да придружават доставяното устройство, придружено с декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описание, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат, номер на сертификата и лице, което го издава. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружаващ оригиналния документ.</p>	<p>отклонения от БДС EN 12015 и БДС EN 12016.</p>
<p>6. Подвигателен механизъм:</p>	<p>Редукторен с червячна предавка и триеща шайба, работна спирачка на входящия вал на редуктора, трифазен асинхронен двускоростен</p>	<p>Асансьор №3 от групата от 4 асансьора: Ремонт на съединението на вентилаторната перка на двигателя към вала на двигателя.</p>	<p>Извършва се ремонт на съединението на вентилаторната перка на двигателя на асансьор №3 от групата от 4 асансьора. Смяна на масло в редукторите на</p>

	електрически двигател - Съгласно НБЕТНА дейността представява ремонт		Смяна на маслото в редукторите на всички асансьори със специфицираното от производителя на редукторите.	всички асансьори специфицираното масло от производителя на редукторите.
7. Кабинна врата:	Тип на вратата: Автоматична, двупанелна, телескопично отваряща се, с електрическо задвижване	Съгласно НБЕТНА дейността представл ява преустрой ство	Светлият отвор на вратите се запазва. Вратата е предвидена за средно тежък режим на работа (силно натоварени офисни и административни сгради) за не по- малко от 1 000 000 цикъла без наличие на износване на елементите на вратата при напълно запазена функционалност и работни параметри. Кабинната врата е оборудвана със заклучващо устройство- когато вратата е затворена и кабината е извън зоната на отключване кабинната врата е заключена. Отключващото устройство за шахтните врати (ригел) осигурява предварително отключване и отваряне на шахтните врати преди кабината да е достигнала нивото на съответната етажната площадка. В горният си край крилата на вратата се водят по релсовия път само на лагерувани на търкалящи лагери ролки, предвидени за тежък режим на работа. Твърди ограничители или опори във	- 4бр. кабинни врати с р-ри 700/2000мм. (запазват се светлите размери на съществуващите), 2 панелни телескопични ALEX EA - леви Материал - неръждаема стомана - INOX Aisi 430 - заключващо устройство Wittur - когато вратата е затворена и кабината е извън зоната на отключване кабинната врата е заключена. Оператори за кабинни врати Wittur - Австрия - HYDRA - 4бр. кабинни врати с р-ри 800/2000мм. (запазват се светлите размери на съществуващите), 2 панелни телескопични ALEX EA - леви Материал - неръждаема стомана - INOX Aisi 430 - заключващо устройство Wittur - когато вратата е затворена и кабината е извън зоната на отключване кабинната врата е заключена. Оператори за кабинни врати Wittur - Австрия - HYDRA 12/R-L

11
1
2

			<p>воденето по релсовия път не се допускат. Алуминиев водещ профил в долния край на вратата. Крилата на вратата се водят посредством нискошумящи плъзгачи в този профил. Светлите размери на вратите се запазват.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Вратите са предвидени за средно тежък режим на работа (силно натоварени офисни и административни сгради) за не по-малко от 1 000 000 цикъла без наличие на износване на елементите на вратата при напълно запазена функционалност и работни параметри.- Отключващото устройство за шахтните врати (ригел) осигурява предварително отключване и отваряне на шахтните врати преди кабината да е достигнала нивото на съответната етажната площадка.- В горният си край крилата на вратата се водят по релсовия път на лагерувани на търкалящи лагери ролки, предвидени за тежък режим на работа. Твърди ограничители или опори във воденето не се използват.- Алуминиев водещ профил в долния край на вратата. Крилата на вратата се водят посредством нискошумящи плъзгачи в този профил.
	Задвижване на	Допуска	Редукторно задвижване с	Редукторно, с постояннотоков

	<p>вратата:</p>	<p>се използването на постоянно токов двигател с обратна връзка с енкoder и редуктор. Може да се приложи и безредукторно задвижване посредством трифазен асинхронен двигател с честотно регулируемо задвижване</p>	<p>постоянно токов двигател с обратна връзка към контролера-енкодер, за среднотезък режим на работа. Допускат се зъбно-ремъчни предавки при задвижването на изпълнителните механизми. Задвижването на вратата трябва да е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 12015 и БДС EN 12016. При изпълнение на поръчката, доказването на това изискване се осъществява с представяне на декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружаващ оригиналния документ.</p>	<p>двигател задвижване и обратна връзка с енкoder към управлението на задвижването на вратата - в съответствие с БДС EN 12015 и БДС EN 12016. Използвана е зъбно-ремъчна предавка за задвижване на крилата на вратите. Предвидено за 400 вкл./час</p> <p>Оператори за кабинни врати Wittur - Австрия - HYDRA</p>
		<p>Контролер</p>	<p>Постоянно токов контролер с обратна връзка от двигателя, за среднотезък режим на работа (400</p>	<p>Задвижването е редукторно със синхронен двигател и контролер. Контролера е предвиден за 400</p>

			вкл./час), когато се използва постояннотоков двигател. При използване на безредукторно задвижване с трифазен асинхронен двигател се използва честотно регулируем контролер за среднотежък режим на работа- 400 вкл./час	вкл./час и работи с обратна връзка от двигателя - енкодер.
	Дизайн/покрытие на панелите на вратата: Неръждаема стомана Korn220 до Korn320 или еквивалентна	Съгласно НБЕТНА дейността представя преустройство	Панели от листов неръждаема стомана с дебелина най- малко 1.2 мм. Оребряване по цялата височина от задната страна на панелите. Без остри ръбове, достъпни за пътници и техници по поддръжката.	Панели с производител ALEX EA-неръждаема стомана KORN 240, дебелина на ламарината - 1,2. Оребрена по цялата височина на задната страна.
	Защита на пътниците: Инфрачервена завеса; Контакт „Натиск“ при затваряне на вратата	Съгласно НБЕТНА дейността представя преустройство	Инфрачервена завеса по цялата височина на светлия отвор на вратите за контрол на зоната на вратите съгласно БДС EN 81-20. При изпълнение на поръчката, доказването на това изискване се осъществява с представяне на декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на	Фото завеса - AVIRE - MEMCO - произход Англия, Серия EN20-3 N Ограничение на силата при затваряне на вратите съгласно БДС EN 81-20 ⁴

⁴ При изпълнение на поръчката ще бъде направено тестване чрез измерване на кинетичната енергия на крилата при затваряне на вратата.

			производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружаващ оригиналния документ. Ограничение на силата при затваряне на вратите съгласно БДС EN 81-20 ³ - доказва се при тестването чрез измерване на кинетичната енергия на крилата при затваряне на вратата	
	Предварително отваряне на вратите: Да		Кабинната врата се отключва, отключва и шатната врата и двете съвместно започват да се отварят преди пода на кабината да се изравни с етажната площадка. Възможност за изключване на тази функция.	Включена опция - Предварително отваряне - Wittur с възможност за изключване на функцията.
8. Шахтни врати:	Тип на вратата: Автоматични, двупанелни, телескопично отварящи се, задвижвани от кабинната врата	Съгласно НБЕТНА дейността представя преустройство	Светлият отвор на вратите по височина и широчина се запазва. Вратите са проектирани за средно тежък режим на работа (силно натоварени офис и административни сгради) за не по-малко от 1 000 000 цикъла без наличие на износване на	- 34 бр. шахтни врати с р-ри 700/2000мм. (запазват се светлите размери на съществуващите), 2-панелни телескопични ALEX EA - леви Материал - неръждаема стомана - INOX Aisi 430 - заключващо устройство- Wittur

³ При изпълнение на поръчката ще бъде направено тестване чрез измерване на кинетичната енергия на крилата при затваряне на вратата.

10.10.2017
11.10.2017

		<p>елементите на вратите при напълно запазена функционалност и работни параметри. Шахтните врати са оборудвани със заключващи устройства (предпазно устройство), с електрическа блокировка- когато вратата е затворена и кабината е извън зоната на отключване шахтната врата е заключена. Електрическата блокировка контролира затварянето и заключването на крилата на вратата. Предпазното устройство трябва да е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 81-1. На етап оферта, доказването на това изискване се осъществява с представяне на копие на сертификат/и (или еквивалентен документ), съдържащ информация за производител на таблото и дъжавата, в която е съответния производител, тип, модел и обозначение на таблото за управление.</p> <p>При изпълнение на поръчката, сертификатите следва да придружават доставения възел, придружен с декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни</p>	<p>Оператори за кабинни врати Wittur - Австрия</p> <ul style="list-style-type: none">- 36 бр. шахтни врати с р-ри 800/2000мм., (запазват се светлите размери на съществуващите) 2 панелни телескопични ALEX EA – леви, Материал - неръждаема стомана – INOX Aisi 430- заключващо устройство- Wittur- Оператори за кабинни врати Wittur – Австрия <p>Следното е валидно за всички врати:</p> <p>Вратите са проектирани за средно тежък режим на работа (силно натоварени офис и административни сгради) за не по- малко от 1 000 000 цикъла без наличие на износване на елементите на вратите при напълно запазена функционалност и работни параметри.</p> <p>Осигурява предварително отключване и отваряне на вратите</p> <p>В горният си край крилата на вратата се водят по релсовия път само на лагерувани на търкалящи лагери ролки, предвидени за тежък режим на работа.</p> <p>Твърди ограничители или опори във воденето по релсовия път не се</p>
--	--	--	---

		<p>реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат, номер на сертификата и лице, което го издава. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружен с оригиналния документ.</p> <p>Заклучващото устройство за шахтните врати осигурява предварително отключване и отваряне на шахтните врати преди кабината да е достигнала нивото на съответната етажната площадка, работейки съвместно с отключващото устройство (ригел).</p> <p>В горният си край крилата на вратата се водят по релсовия път само на лагерувани на търкалящи лагери ролки, предвидени за тежък режим на работа. Твърди ограничители или опори във воденето по релсовия път не се допускат.</p> <p>Алуминиев водещ профил в долния края на вратата. Крилата на вратата се водят посредством нискошумящи плъзгачи в този</p>	<p>използват.</p> <p>Алуминиев водещ профил в долния края на вратата. Крилата на вратата се водят посредством нискошумящи плъзгачи в този профил.</p>
--	--	--	---

			профил. Светлите размери на вратите се запазват.	
	Дизайн/покрытие: Неръждаема стомана Korn220 до Korn320 или еквивалентна	Съгласно НБЕТНА дейността представя преустройство	Панели от листов неръждаема стомана с дебелина най-малко 1.2 мм. Оребряване по цялата височина от задната страна на панелите. Без остри ръбове, достъпни за пътници и техници по поддръжката.	Панели с производител ALEX EA-неръждаема стомана KORN 240, дебелина на ламарината - 1,2мм. Оребрена по цялата височина на задната страна.
	Предварително отваряне на вратите:	Да	Кабинната врата се отключва, отключва и шахтната врата и двете съвместно започват да се отварят преди пода на кабината да се изравни с етажната площадка.	Включена опция предварително отваряне - Wittur - Австрия с възможност за изключване.
9. Кабина:	Конструкция: Метална кабина с носеща рамка	Съгласно НБЕТНА дейността представя ремонт	Производство, доставка и монтаж на нова кабина от листов стомана в съществуващата носеща рамка. Запазват се съществуващите светли размери на кабините. Конструкцията на новата кабина е предвидена за монтиране на кабинната врата с всички нейни елементи, инфрачервената завеса и предпазния щит, както и други елементи, част от конструкцията на новата кабина. Конструкцията: металната кабина с носеща рамка трябва да е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 81-1. При изпълнение на поръчката, доказването на това изискване се	Производство, доставка и монтаж на нови кабинни ALEX EA при запазване на съществуващите светли размери на кабините и в съответствие с БДС EN 81-1: Светли размери: група от четири асансьора: 1200x800x2200 мм (ШхДхВ) Светли размери: четири самостоятелни асансьора: 830x1000x2200 мм (ШхДхВ) Конструкцията на новата кабина е предвидена за монтиране на кабинната врата с всички нейни елементи, инфрачервената завеса и предпазния щит, както и други елементи, част от конструкцията на новата кабина.

			осъществява с представяне на декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружен с оригиналния документ.	
	Направляване: Стандартни Т-профили за асансьори, централно водене с плъзгачи направляващи на рамката на кабината	Съгласно НБЕТНА дейността представя ремонт	Плъзгачите на кабината се подменят с нови.	Плъзгачи – ETN – произход Германия - Основа - WSMK 100, 100x75x90mm - Вложка – EK 9 PE – 100x20x30mm
	Материал на стените на кабината и дизайн: Листова стомана	Съгласно НБЕТНА дейността представя ремонт	Панели от неръждаема стомана Korn220 до Korn320 или еквивалентна с минимална дебелина 1.2 мм, подходящо оребрени от задната страна (външната за кабината). Огледало над парапета по цялата ширина стената срещу вратата.	КАБИНА - Панели с производител ALEX EA- неръждаема стомана KORN 240, дебелина на ламарината - 1,2mm. Оребрена по цялата височина на задната страна. - Ламарина – дебелина -1,2мм

			<p>Парапет на същата стена. Огледалото е осигурено срещу разпадане при счупване чрез подходящо фолио или еквивалентни мерки. Противохлъзгаща износостойчива подова настилка. Цокъл с височина от 50 до 100 мм. на трите стени. Отвори за осигуряване естествена вентилация на кабината.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Огледало триплекс на задната страна - по цялата широчина на стена, по височина от парапета до тавана - Парапет - ДА на задната страна - Противохлъзгаща настилка - ДА - Вентилация - Отвори за осигуряване за естествена вентилация на кабината. И вентилатор за принудителна - Цокъл- ДА
	Осветление: Интегрирано в тавана		<p>Декоративен таван с вградено индиректно осветление. Използваната осветителна технология е LED с автоматично включване и изключване при престой без заявки. Осветеност съгласно изискванията на БДС EN 81.1.</p>	<p>Декоративен таван с вградено индиректно осветление. Използваната осветителна технология е LED с автоматично включване и изключване при престой без заявки. Осветеност съгласно изискванията на БДС EN 81.1.</p>
	Вентилация	Принудителна	<p>Вентилатор за принудителна вентилация на кабината в допълнение към естествената вентилация. Автоматично изключване когато асансьора е в покой.</p>	<p>Вентилатор за принудителна вентилация. Автоматично изключване, когато кабината е в покой</p>
	Аварийно осветление: Няма налично		<p>Следва да се осигури аварийно осветление мин. 1 Ват. с работоспособност мин. 1 час без намаляване на осветеността съгласно НБЕТНА, срок 30.06.2016г.</p>	<p>MLC - Произход - Хърватия Осигурява аварийно осветление мин. 1 Ват. с работоспособност мин. 1 час без намаляване на осветеността</p>

	<p>Двупосочна гласова комуникация: Няма налична</p>	<p>Новата кабина трябва да е оборудвана с устройство за гласовата комуникация в съответствие с БДС EN 81-28. Осигурява най- малко следните функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Двупосочна гласова комуникация от кабината до аварийно- спасителната служба. 2. Активира се с натискане и задържане на алармения бутон в кабината, обозначен по начин съгласно БДС EN 81-28, срок съгласно НБЕТНА – 31.12.2016г. 	<p>Двустранна GSM връзка– MLC произход – Хърватия Осигурява следните функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Двупосочна гласова комуникация от кабината до аварийно- спасителната служба. 2. Активира се с натискане и задържане на алармения бутон в кабината, обозначен по начин съгласно БДС EN 81-28
<p>Кабинна бутониера:</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Цял вертикален панел от пода до тавана на кабината. Материал неръждаема стомана Korn220 до 320 или еквивалентна. 2. Бутони за етажите със светлинна индикация за приета заявка. Бутони от неръждаема стомана. 3. Алармен бутон с функция за аларма и втора функция за задействане на гласовата комуникация с аварийно-спасителната служба. Допуска се наличие на отделен бутон за задействане на гласовата комуникация с аварийно-спасителната служба. Светлинна и звукова индикация за нейното задействане, както се 	<p>MLC Electronic d.o.o – Произход - Хърватия Включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Цял вертикален панел от пода до тавана на кабината от неръждаема стомана Korn 240 - TFT дисплей 7' - Гласово у-во с GSM модул съгласно БДС EN 81-28 - Модул LC100-W2 Гласово известяване - Светлинна и звукова сигнализация за задействане на GSM комуникацията, съгласно БДС EN 81-28 - Ключ – приоритетен режим с функции съгласно изискванията.

		<p>изисква от БДС EN 81-28. Бутон от неръждаема стомана.</p> <p>5. Бутон за отваряне на вратата. Бутон от неръждаема стомана.</p> <p>6. Бутон за затваряне на вратата. Бутон от неръждаема стомана.</p> <p>7. Превключвател за специален режим с ключ. Ключа не може да бъде изваден от патрона при активиран специален режим. Осигурява независимо от външните заявки управление на кабината. При задействането му асансьора не приема етажни заявки, остава с отворени врати до подаване на заявка от кабината. След като изпълни заявката остава на етажа с отворени врати до получаване на нова заявка от кабината. Излизането от този режим се извършва като се върне превключвателя в изходна позиция, само в която ключа може да бъде изваден.</p> <p>8. Матричен монохромен дисплей за позиция на кабината.</p> <p>9. Светлинна и звукова сигнализация за претоварване.</p> <p>10. Брайлови символи за незрящи за всички бутони на кабинната бутониера.</p> <p>11. Височината на монтиране на</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Бутони – брайлов символ - Бутон от неръждаема стомана за отваряне - Бутони от неръждаема стомана за затваряне <p>Бутони за етажите от неръждаема стомана със светлинна индикация за приета заявка.</p> <p>7. Превключвател за специален режим с ключ. Осигурява независимо от външните заявки управление на кабината.</p> <p>9. Светлинна и звукова сигнализация за претоварване.</p>
--	--	---	---

			бутоните да бъде в съответствие с Наредба №4 от 01.07.2009г.	11. Височината на монтиране на бутоните ще бъде в съответствие с Наредба №4 от 01.07.2009г	
	Обозначения и маркировки в кабината:	и в	Съдържан ие	<p>На кабинната бутониера е необходимо да бъдат маркирани следните данни: заводски номер на асансьора, година на производство, товароподемност в бр. лица и килограми. Етажни обозначения както следва:</p> <p>За асансьорите, които имат спирка в сутерена: -1, 1, М, 2, 3, 4, 5, 6, 7</p> <p>За асансьорите, които нямат спирка в сутерена: 1, М, 2, 3, 4, 5, 6, 7</p>	<p>Кабинна бутониера обозначения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - На кабинната бутониера ще бъдат маркирани следните данни: заводски номер на асансьора, година на производство, товароподемност в бр. лица и килограми. <p>Етажни обозначения както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Които имат спирка в сутерена : -1, 1, М, 2, 3, 4, 5, 6, 7 - Които нямат спирка в сутерена : 1, М, 2, 3, 4, 5, 6, 7
	Предпазен щит под кабинната врата: Нов с височина 800 мм.			Доставка и монтаж на нов предпазен щит с минимална височина 800 мм. Укрепен с диагонали в долния си край. Крайният срок съгласно НБЕТНА е 31.12.2018г.	Доставка и монтаж на нов предпазен щит.
10. Противотежест:	Конструкция: От отделни блокове, образуващи едно тяло			Не се извършват работи.	
	Направляване:	Съгласно		Плъзгачите се подменят с нови.	Подмяна на плъзгачи

	Направляващи от стоманени телове с плъзгащи направляващи и централно водене	НБЕТНА дейността представл ява ремонт		
11. Механични предпазни устройства:	Захващащ механизъм за кабината: Еднопосочен, задействан от ограничител на скоростта и въже, с електрическа блокировка при задействане. Монтиран на носещата рамка на кабината.	Съгласно НБЕТНА дейността представл ява обслужва не	Съществуващият захващащ механизъм и лостова система се проверяват и тестват от изпълнителя за потвърждаване на работоспособността на механизма. Регулиране на механизма при необходимост.	Проверка и тест и регулиране на захващащ механизъм и лостова система.
	Ограничител на скоростта и въже: Еднопосочен от инерционен тип, с хващащ за въжето при заклиняване и електрическа блокировка при задействане	Съгласно НБЕТНА дейността представл ява ремонт	Доставка и монтаж на нови ограничители на скоростта от същия тип и със същите функции като съществуващите. Доставка и монтаж на нови въжета за ограничителите на скоростта. Ограничителят трябва да е в пълно съответствие и без отклонения от БДС EN 81-1. На етап оферта, доказването на това изискване се осъществява с представяне на копие на сертификат/и (или еквивалентен документ), съдържащ информация за	Ограничител на скоростта: Wittur – произход - Австрия - Въже за скоростен ограничител със стомана сърцевина - PAWO F1 619 WSC 6mm Въжета – Gustav Wolf – произход Германия. - Носещо въже Gustav Wolf със стомана сърцевина - PAWO F7S 10mm. - Носещо въже Gustav Wolf със стомана сърцевина - PAWO F7S 12mm

			<p>производител на ограничителя и дъжавата, в която е съответния производител, тип, модел и обозначение на ограничителя.</p> <p>При изпълнение на поръчката, сертификатите следва да придружават ограничителя, придружен с декларация за съответствие, съдържаща следните задължителни реквизити: име и адрес на производителя на устройството, описани, тип, сериен номер (когато има такъв) на устройството, година на производство, приложени хармонизирани стандарти, които се прилагат, номер на сертификата и лице, което го издава. Декларацията трябва да е на български език или в превод, придружаващ оригиналния документ.</p> <p>При изпълнение на поръчката въжето следва да е придружено със сертификат/и (или еквивалентен документ), съдържащ информация за производител на въжето и дъжавата, в която е съответния производител, тип, модел, конструкция, обозначение на въжето, както и минималната разрушаваща сила на същото.</p>	
--	--	--	---	--

12. Етажни и бутониери индикации:	На основна спирка: Етажни бутониери, светлинна индикация за приета заявка; Цифрово показване на положението на кабината; Гонг при пристигане на кабината на етажа.	Съгласно НБЕТНА дейността представя ремонт	<p>Доставка и монтаж на етажни бутониери с механични бутони с къс ход и светлинна индикация за приета заявка. Панел на бутоните от неръждаема стомана Kogn220 до Kogn320 или еквивалентна.</p> <p>Доставка и монтаж на етажни дисплеи с цифрово показване с матричен дисплей на положението на кабината със звуков сигнал (Гонг) при пристигане кабината на етажа с регулируема сила на звука - над всеки асансьор. Панел от неръждаема стомана Kogn220 до Kogn320 или еквивалентна.</p> <p>Височината на монтиране на етажните бутони да бъде в съответствие с Наредба №4 от 01.07.2009г.</p>	<p>MLC Electronic d.o.o - Произход - Хърватия</p> <p>Включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Доставка и монтаж на етажни дисплеи с цифрово показване с матричен дисплей на положението на кабината със звуков сигнал (Гонг) при пристигане кабината на етажа с регулируема сила на звука - над всеки асансьор. - Височината на монтиране на етажните бутони ще бъде в съответствие с Наредба №4 от 01.07.2009г. - Етажни бутониери с механични бутони с къс ход и светлинна индикация за приета заявка - Панел от неръждаема стомана - Kogn 240 90x250мм / Лого - лазерно гравирано - На първа и последна спирка има по един бутон , брайлова азбука - Шахтен панел - светлинна сигнализация 90x280мм TFT диспей 5' - Оказва местоположението на кабината - Звуков сигнал
	На останалите спирки: Етажни	Съгласно НБЕТНА	Доставка и монтаж на етажни бутониери с механични бутони с	MLC Electronic d.o.o - Произход - Хърватия

	<p>бутониери, светлинна индикация за приета заявка; Цифрово показване на положението на кабината; Гонг при пристигане на кабината на етажа.</p>	<p>дейността представя ремонт</p>	<p>къс ход и светлинна индикация за приета заявка. Панел на бутоните от неръждаема стомана Korn220 до Korn320 или еквивалентна. Доставка и монтаж на етажни дисплеи с цифрово показване с матричен дисплей на положението на кабината със звуков сигнал (Гонг) при пристигане на кабината на етажа с регулируема сила на звука - над всеки асансьор. Панел от неръждаема стомана Korn220 до Korn320 или еквивалентна.</p>	<p>Включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Височината на монтиране на етажните бутони ще бъде в съответствие с Наредба №4 от 01.07.2009г. - Панел от неръждаема стомана - Korn 240 90x250мм / Лого - лазерно гравирани - по два бутона, с посоките, брайловата азбука. - Шахтен панел - светлинна сигнализация 90x280мм TFT диспей 5' - Оказва местоположението на кабината - Звуков сигнал
<p>13. Осветление на шахтата</p>			<p>Реновиране на шахтното осветление. Нови осветителни тела на нивото на всяка етажна площадка, първото тяло на 50 см. от дъното на шахтата, последното на 50 см. под тавана на шахтата. Минимална осветеност във всяка точка по височина на шахтата 50 Lux. Отговарящо на изискванията на БДС EN 81.1.</p>	<p>Реновиране на шахтно осветление. Подмяна на осветителни тела, отговарящи на изискванията на БДС EN 81.1., влаго и прахо защитени 1 X 36 V</p>

Забележка: 1. Участникът прави описание на техническото си предложение съобразно изискванията на Възложителя, посочени в Техническата спецификация. Техническото предложение на участника трябва да съответства или да надвишава минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация на Възложителя. Техническото предложение трябва да включва задължително описание на предлаганото оборудване, в т.ч. производител на всеки компонент; държава на

произход на всеки компонент; тип и модел на всеки предлаган компонент технически характеристики на всеки компонент- ел. захранване, бр. включвания в час, клас на изолация, степен на защита. Направеното описание следва да позволява съпоставка със съответните изискуеми технически параметри, определени в Техническите спецификации. Участниците, предложили оферти, които не покриват минималните изисквания в Техническите спецификации на Възложителя, ще бъдат отстранени от участие в процедурата.

2.Участникът прилага сертификати и/или декларации за съответствие (когато е приложимо) за предложеното оборудване, в съответствие с т.1, Раздел III. от Техническата спецификация – Приложение №1;

3. Декларираме че ще изпълним обекта на поръчката при спазване на следните срокове и условия и в съответствие с описаните етапи за доставка и монтаж на предложеното оборудване:

3.1. Срок за доставка на материалите, необходими за 8 бр. пътнически асансьорни уредби:**4 (четири)**... седмици след авансово плащане; *(не повече от 4 седмици от датата на авансовото плащане по договора)*;

3.1.1. **Срок за изпълнение на I етап на поръчката:**Срок за демонтаж, ремонт и преустройство на първа група от 4 пътнически асансьорни уредби**8 /осем/ седмици**..... *(не повече от 8 седмици)*

3.1.2. **Срок за изпълнение на II етап на поръчката:**Срок за демонтаж, ремонт и преустройство на втора група от 4 пътнически асансьорни уредби**8 /осем/ седмици**.....*(не повече от 8 седмици)*

4. Декларираме, че доставката на всяко от описаните материали и оборудване ще бъде придружена със сертификати за качество и /или декларации за съответствие(когато е приложимо).

5. Декларираме, че ще осигурим следните възможности за гаранционно обслужване на предложената техника:

5.1. Предлагаме гаранционен срок за предлаганите от нас нови възли за изпълнение на отделните видове СМР.....**2 /две /**.....години, **или**

Предлагаме гаранционен срок за предлаганите от нас нови възли в приложен списък с гаранционен срок на предлаганото от производителя⁵ оборудване.

5.2. Предлагаме гаранционен срок за изпълнение на отделните видове СМР, включени в предмета на обществената поръчка в размер на.....**5 /пет/**.....години.

5.3. Гаранционното обслужване ще се извършва на мястото на инсталация на техниката, като възникналата повреда ще се отстранява от осигурени от нас сервизни специалисти;

5.4. При невъзможност за отстраняване на повредата на мястото на инсталацията през гаранционния срок, гаранционното обслужване ще се извършва в осигурен от нас сервиз, а транспортът на техниката до сервиза и обратно ще е за наша сметка.

***Забележка:** Участникът предлага гаранционен срок за предлаганите от него нови възли и за изпълнение на отделните видове СМР, включени в предмета на обществената поръчка. Минимално допустимият гаранционен срок за новите възли е 2 (две) години, считано от датата на въвеждане в експлоатация на асансьорите, чрез подписване на протокол между Възложителя и Изпълнителя при условията на договора. Минимално допустимият гаранционен срок за СМР е 5 (пет) години от датата на въвеждане в експлоатация на асансьорите, чрез подписване на протокол между Възложителя и Изпълнителя при условията на*

⁵ Участника попълва/представя приложимия документ.

договора и съгласно разпоредбите на Закона за устройство на територията. Гаранционните срокове се посочват от участника в години. В случай, че бъдат по-кратки от минимално посочените от Възложителя, участникът ще бъде отстранен от по-нататъшно участие в процедурата за възлагане на обществената поръчка.

6. Заявяваме, че се считаме обвързани от условията, задълженията и отговорностите, поети с направеното от нас предложение и приложенията към него, представляващи негово съдържание минимум 4 (четири) месеца, считано от крайния срок за получаване на офертите.
7. Получени резултати от направен от нас трафик анализ, които ще постигнат асансьорите, след изпълнение на обществената поръчка са следните:

Параметър	Тип на сградата	Стойност на параметъра
Arrival rate (HC5)	Офис, обществена	12,52 %
Време за чакане (WT)	Офис, обществена	18,68s
Време за пътуване (DT)	Офис, обществена	28,90 s

При изчисленията сме ползвали изходните данни посочени от Възложителя в раздел VIII., т. 2.2. от Документацията за участие и декларирани в т.8 входни данни за предложеното от нас оборудване, при ползване на следната методика за изчисление⁵: *Barney G. "Elevator Traffic Handbook"*,

8. Предлагаме следните входни данни, ползвани при изчисленията на представените в т.7 резултати, които ще се ползват за проверка на декларирани от нас резултати, съгласно раздел VIII т. 2.2. от документацията за участие:

Параметър	Описание	Предложение/Параметри
to1 =	Време за отваряне на вратата без отчитане на предварителното отваряне, сек.	2 сек.
tcar =	Време за изчакване с отворена врата при подаване на кабинна заявка, сек.	2 сек.
thall =	Време за изчакване с отворена врата при подаване на етажна заявка, сек.	2 сек.
tc =	Време за затваряне на вратата, сек.	3,2 сек.

⁵ Участника посочва ползваната методика за изчисление и /или използвания метод от изброените в раздел IV. от Техническите спецификации.

tado =	Време за действие на предварителното отваряне вратите, сек.	на на	0,4 сек

Забележка:

- 1) Пресмятанията, които всеки участник трябва да извърши за определяне на производителността на оборудването (трафик анализ), се попълват в колона **Предложение/Параметри**.
- 2) Пресмятанията се правят при ползване на една от общоприетите методики в тази област (виж Barney G. "Elevator Traffic Handbook", Spon Press, London and New York, 2003, ISBN0-415-27476 или еквивалентната методика на BS 5655-6, последно издание) или при използването на еквивалентни специализирани програмни продукти за тази цел. Независимо от начина на извършване на пресмятанията, всеки участник предоставя посочените в т. 6 по-горе данни заедно с офертата си.

Към техническото предложение прилагаме:

1. Сертификати за качество за отделните компоненти ;
2. Декларация за съответствие;
3. Трафик анализ към Техническото приложение

гр. София
(място на подписване)

10.11.2016 г.

(дата на подписване)

10.11.2016г,

Дата:

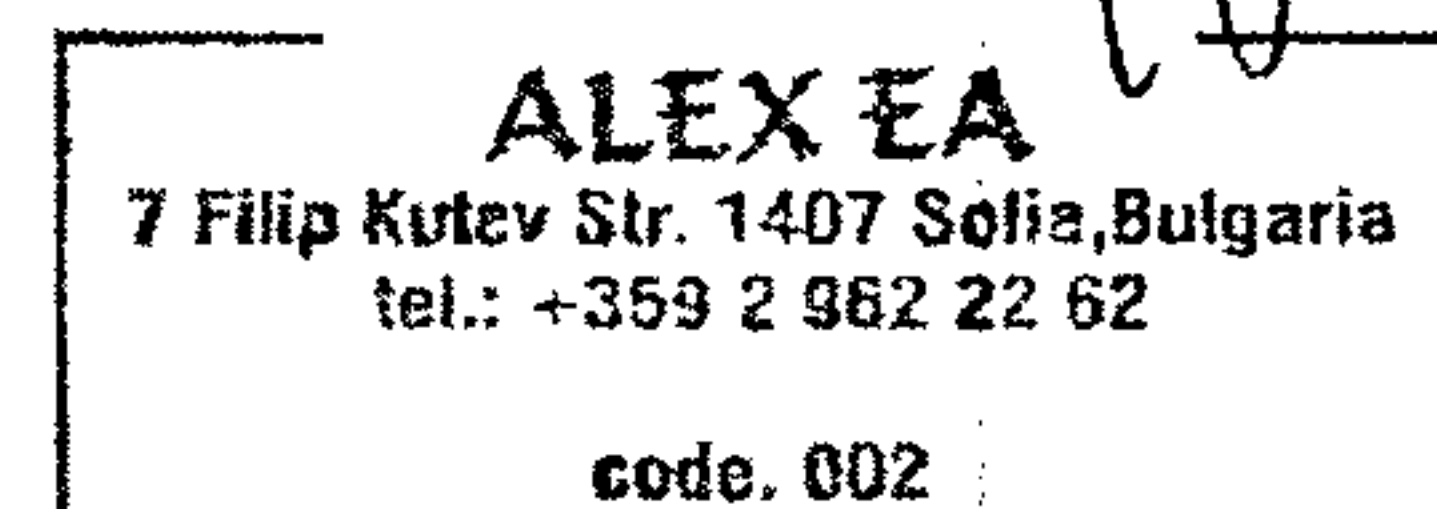
Представяващ: А. Николова

/Офис мениджър/

(име, длъжност, подпис)

Декларатор:

/подпис и печат/



1407 Sofia, Filip Kutev 7 Str.

Tel. +359 2 962 22 62, Mofile.: +359 887 444 666

info@alex-ea.com, www.alex-ea.com



Приложение №1
Към Техническото приложение Образец №7

Трафик анализ на съществуващи асансьори

Описание на обществената поръчка:

Преустройство и ремонт на пътнически асансьори в централното управление на
Министерство на външните работи на Република България

Адрес:

гр. София, ул. Александър Жендов №2

СЪДЪРЖАНИЕ

1. Увод
2. Същност на трафик анализа
3. Критерии за оценка на резултатите от трафик анализа
4. Трафик анализ с отчитане на параметрите на новите съоръжения
- 4.1. Предоставени от Възложителя входни данни за трафик анализ, специфични данни за сградата и специфични за предлаганото оборудване данни
- 4.2. Резултати от направения трафик анализ
5. Заключение

1407 Sofia, Filip Kutev 7 Str.

Tel. +359 2 962 22 62, Mofile.: +359 887 444 666

info@alex-ea.com, www.alex-ea.com



ALEX EA

1. Увод

Асансьорите са стационарна подемно- транспортна техника за вертикален транспорт на хора и товари. Основното им предназначение е да осигурят този вертикален транспорт при съответните, предварително заложи в проекта параметри. За тази цел сградите се проектират така, че да бъдат осигурени достатъчен брой и параметри на асансьорите, които работят в тях така, че пътниците да бъдат обслужени при заложените показатели. Това се доказва и потвърждава чрез т.нар. Трафик анализ, който е извършен по- нататък в този документ.

2. Същност на трафик анализа

Трафик анализът по същество представлява комбинация от математически изчисления на база на данни за потоците пътници и различни свързани с това параметри, както и такива, които са свързани с техниката за вертикален транспорт. Методите на трафик анализа могат да бъдат използвани за решаване на различни задачи. Обикновено задачите могат да бъдат (но не само) следните:

1. определяне на необходимите параметри на съоръженията за вертикален транспорт на база на изходните данни;
2. оценяване на съществуващо положение, като целите на такова оценяване могат да бъдат различни;
3. доказване адекватността на направено предложение или техническо решение;

Много важен елементи при трафик анализа са критериите за оценка на резултатите от трафик анализа, или това всъщност са критериите за оценка на качеството и количеството на възможностите на техниката за вертикален транспорт. Тези общоприети критерии са разгледани в специализираната литература. За извършване на тези пресмятания обикновено се използва специализирани програмни продукти.

3. Критерии за оценка на резултатите от трафик анализа

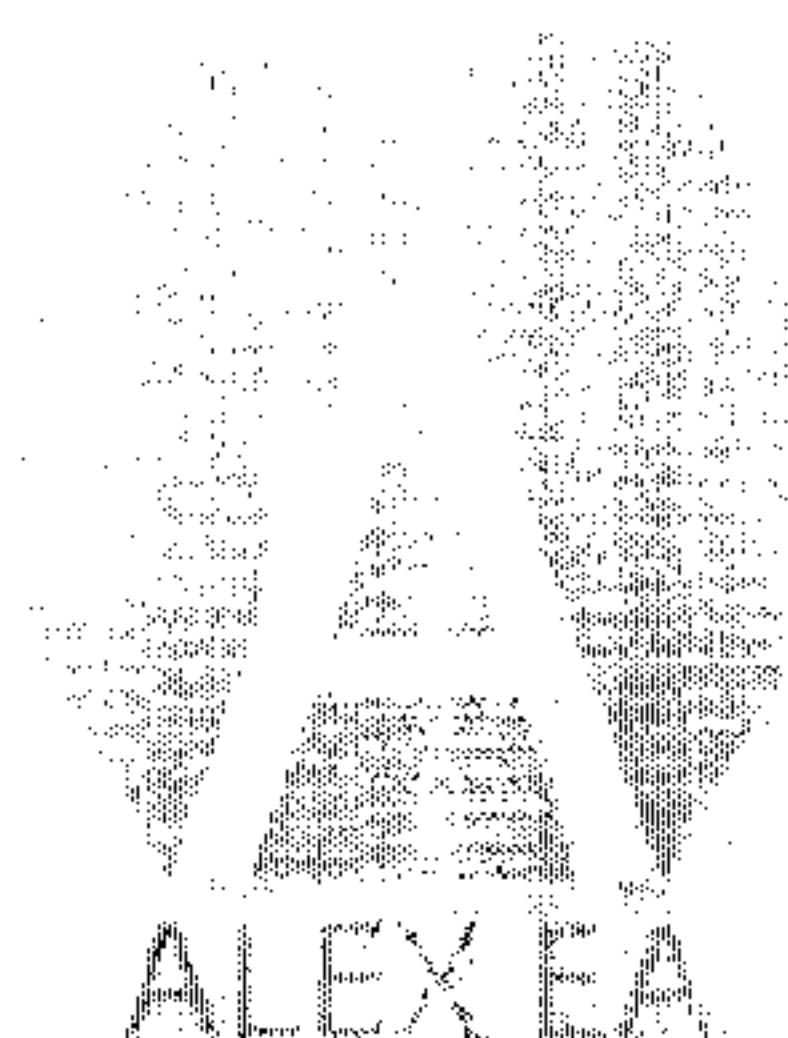
Възприетите критерии в областта са следните:

Параметър [%]/ [сек.]	Качество на обслужването		
	Отлично	Обикновено	Задоволително
HC5%	17% и повече	11 до 15%	10 до 11%
AWT/WT	20-25 sec.	25-30 sec.	30 sec.

1407 Sofia, Filip Kutev 7 Str.

Tel. +359 2 962 22 62, Mofile.: +359 887 444 666

info@alex-ea.com, www.alex-ea.com



АТТ/DT	30 sec.	40-50 sec.	Повече от 60 sec.
--------	---------	------------	-------------------

4. Трафик анализ с отчитане на параметрите на новите съоръжения

4.1. Предоставени от Възложителя входни данни за трафик анализ, специфични данни за сградата и предлаганото оборудване

Параметър	Описание
L = 4	Брой асансьори в групата
CC = 6	Номинална товароподемност в реда на EN81, брой лица
c = 0.8	Коефициент на натоварване на кабината, макс. 0,8
R = 23.54	Изчислителен ход на асансьорите, м.
a = 0.8	Ускорение, м/сек ²
N = 8	Брой спирки, бр.
V = 1.0	Номинална скорост, м/сек.
to1 = 2.0	Време за отваряне на вратата без предварително отваряне, сек.
tcar = 2	Време за изчакване при кабинна заявка, сек.
thall = 2	Време за изчакване при етажна заявка, сек.
tc = 3.2	Време за затваряне на вратата, сек.
tado = 0.4	Спестяване на време от предварителното отваряне на вратите, сек.
tl = 1.5	Време за качване на един пътник, сек.
tu = 1.0	Време за слизане на един пътник, сек.
ВРОР=580	Население на сградата, бр. хора
VACFAC = 10%	Коефициент за отчитане отсъстващи от работа, от 10 до 15% в зависимост от спецификата на сградата
GUESTFAC = 0%	Коефициент за отчитане гостите в сградата в

1407 Sofia, Filip Kutev 7 Str.

Tel. +359 2 962 22 62, Mofile.: +359 887 444 666

info@alex-ea.com, www.alex-ea.com



	зависимост от спецификата на сградата
Тип на заетостта: от една организация	В сградата работят служители на една или повече от една организация
Тип на работното време: единно	Единно, смесено или гъвкаво работно време

4.2. Резултати от направения трафик анализ

Използван метод: Сутрешен пик в посока нагоре

При използване на данните от точки 4.1.1 и 4.1.2 са получени следните данни за качеството и количеството на вертикалния транспорт в сградата:

Параметър и стойност	Описание
ВРОР = 580	Население на сградата- нето
НС5% = 12.52%	Производителност по време на 5 минутния сутрешен пик в посока нагоре, % от РОР
НС5 = 65,44	Производителност по време на 5 минутния сутрешен пик в посока нагоре, в брой пътници
UPPINT = 22,00	Интервал при сутрешен пик в посока нагоре
WT/AWT = 18,68	Средно време за чакане
DT/ATT = 28,90	Средно време за пътуване в кабината
AJT = 47,58	Средно време на пътуване (от момента на подаване на заявка до момента на излизане от кабината на желанния етаж)

1407 Sofia, Filip Kutev 7 Str.

Tel. +359 2 962 22 62, Mofile.: +359 887 444 666

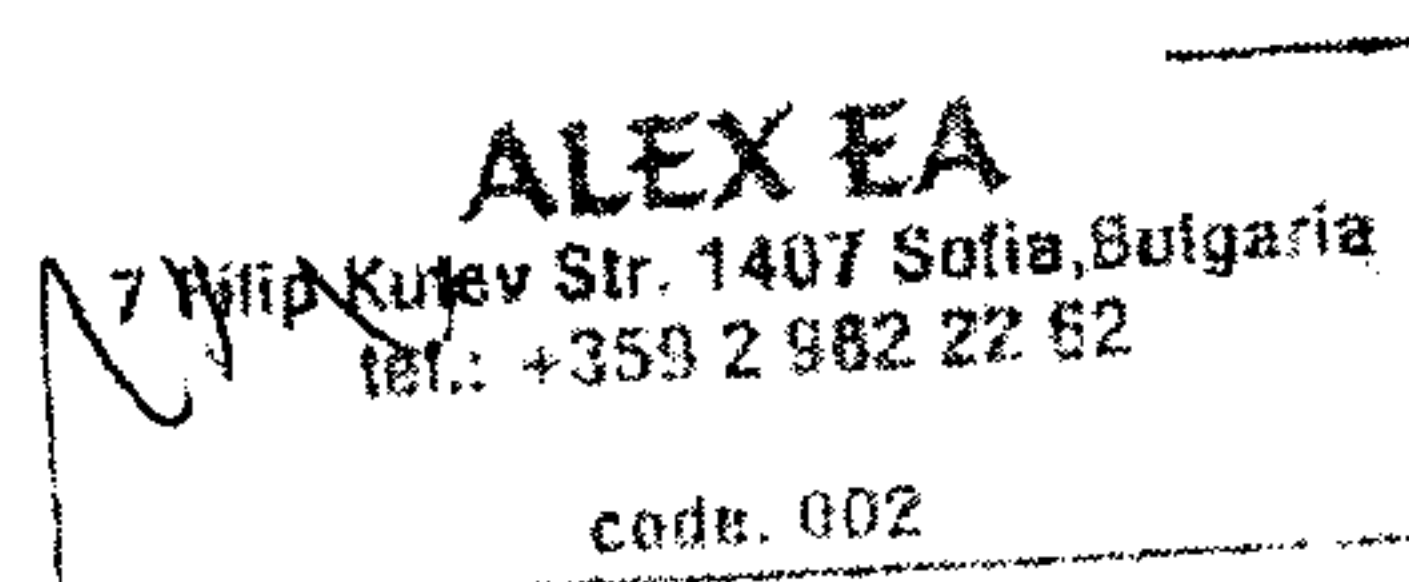
info@alex-ea.com, www.alex-ea.com



5. Заключение

Така направения трафик анализ при използване на параметрите на новото оборудване потвърждава способността на асансьорите да запазят най- малко съществуващото количество и качество на обслужване на пътниците. Така получените при пресмятанията параметри биха били оценени съгласно критериите за оценка на резултатите както следва:

Параметър и стойност	Оценка съгласно критериите по т.В	Описание
ВРОР/РОР = 580	--	Население на сградата- нето
НС5% = 12.52%	Обикновено	Производителност по време на 5 минутния сутрешен пик в посока нагоре, % от РОР
НС5 = 65,44	Обикновено	Производителност по време на 5 минутния сутрешен пик в посока нагоре, в брой пътници
УРРИНТ = 22,00	--	Интервал при сутрешен пик в посока нагоре
WT/AWT = 18,68	Отлично	Средно време за чакане
DT/ATT = 28,90	Отлично	Средно време за пътуване в кабината
AJT = 47,58	--	Средно време на пътуване (от момента на подаване на заявка до момента на излизане от кабината на желанния етаж)



заличени съгл. чл. 2 от ЗЗЛД

EG-Baumusterprüfbescheinigung

Bescheinigungs-Nr.: ATV 285/7

Gemeldete Stelle: TÜV Bau- und Betriebstechnik GmbH
Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland
Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, D-80686 München
(Kennziffer 0635)

Bescheinigungsinhaber: Wittur Aufzugteile GmbH
Rohrbachstraße 28
D-85259 Wiedenzhausen

Antragsdatum: 1998-02-12

Hersteller: SELCOM S.p.A. oder
Via Macedonio Melloni, 12
I - 43052 Colomo (Parma)

SELCOM Aragon, S.A. oder SELCOM Asfen
Poligono Industrial Malpica Asansör San. Ve Tic. Ltd. Sti.
Calle E, num. 8 Y. Dudulu Organize Sanayi
E - 50016 Zaragoza Bölgesi No. 29
TR - 81260 Istanbul

Produkt, Typ: Verriegelungseinrichtung mit Hakenriegel für waagrecht bewegte, einseitig
öffnende, zweiblättrige Schacht-Teleskop-Schiebetüren mit Kraftbetätigung
Serie 3201-HYDRA, Typ 11/_C
Serie 3201-SCORPION, Typ 11/_C

Prüflaboratorium: TÜV Bau- und Betriebstechnik GmbH
Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland
Zentralabteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Gottlieb-Daimler-Str. 7, D-70794 Filderstadt

Datum und Nummer des Prüfberichtes: 1998-07-02
ATV 285/7

EU-Richtlinie: 95/16/EG

Prüfergebnis: Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anhang zu dieser EG-Baumuster-
prüfbescheinigung angegebenen Anwendungsbereich die grundlegenden
Sicherheitsanforderungen der Richtlinie

Ausstellungsdatum: 1998-07-02

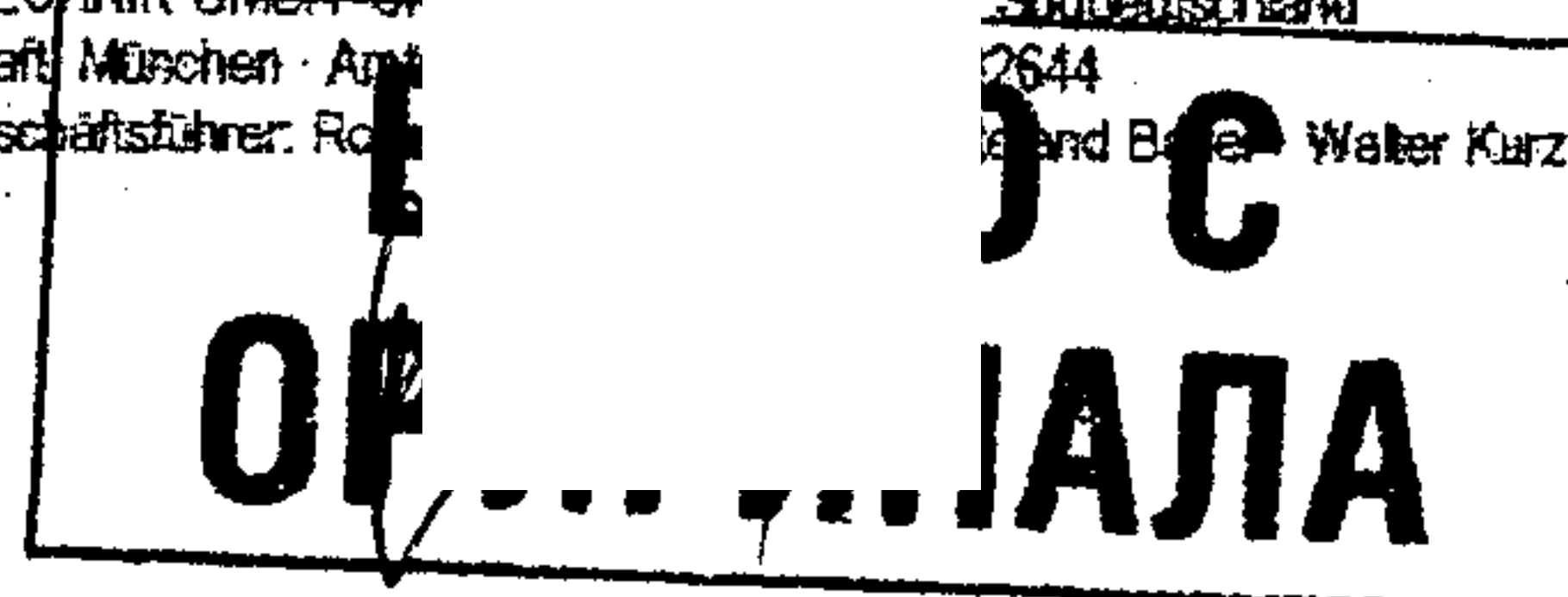
Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile

Peter Tkalč



TÜV BAU- UND BETRIEBSTECHNIK GMBH
Sitz der Gesellschaft München - Amt
Aufsichtsrat: Karsten Puell (Vors.) - Geschäftsführer: R...

Süddeutschland
2644
and B... Walter Kurz



заличени съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

ЕС – Сертификат за типово изпитание

Удостоверение - Nr.: ATV 285/7

Място на регистрация: TÜV Строително и производствена техника
Предприемаческа група TÜV южна германия
Сертифицираща инстанция за асансьори и безопасно строителство
Westendstraße 199, D-80686 München
(код 0635)

Притежател на
удостоверението: Wittur асансьори
Rohrbachstraße 28, D-85259 Wiedenzhausen

Дата на заявление: 1998-02-12

Представителство: SELCOM S.p.A. или SELCOM S.A.
Via Macedonio Melloni, 12 Poligono Industrial Malpica
I-43052 Colomo (Parma) Calle E, num.8
E-50016 Zaragoza

Или SELCOM Asfen
Asansör San.Ve Tic.ITD.Sti.
Y.Dudullu Organize Sanayi
Bölgesi No.29
TR – 81260 Istanbul

Продукт ,тип : Заклучващо оборудване (система) със заключалка за централно
отваряне(едностранно отваряне) на двупанелни плъзгащи –
шахтни – телескопични врати с механично задвижване
Серия 3201 - HYDRA, тип II/_C
Серия 3201 - SKORPION, тип II/_C

Изпитателна лаборатория: TÜV Строително и производствена техника
Предприемаческа група TÜV южна германия
Централна инстанция за асансьори и безопасно строителство
Gottlieb-Daimler-Str.7, D-70794 Filderstadt

Дата и номер на доклада за
извършен контрол: 1998-07-02
ATV 285/7

EG – директива: 95/16/EG

Резултати от изпитанията: Сигурността на изграждане изпълнява правилата за област на
приложение и основните изисквания за безопасност в зависимост
с този EG – сертификат.

Дата на издаване на
документа: 1998 – 07-02

заличени съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

The management system of

GUSTAV WOLF



Sundemstraße 40
D-33332 Gütersloh

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2004

for the following activities

**Development, Manufacturing, Assembling
and Distribution of Steel Wires and Steel Wire Ropes**

This certificate is valid from 04/01/2016 until 14/09/2018

This is a multi-site certification
Additional site details are listed on the subsequent page

Authorised by

TÜV SAAR CERT Certification Body of TÜV Saarland e. V.
Am TÜV 1, 66280 Sulzbach (Germany)
t +49 (0)68 97-506-286 f +49 (0)68 97-506-228 www.tuev-saar-cert.de

Page 1 of 2

DAKKS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-17581-01-00



заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

GUSTAV WOLF

Sundernstr.40
33332 Gutersloh - Germany

ISO 14001:2004

Развитие, производство, монтаж и дистрибуция на стоманени
проводници и стоманени въжета

Това е многостранна сертификация , като
допълнителните детайли са изброени на

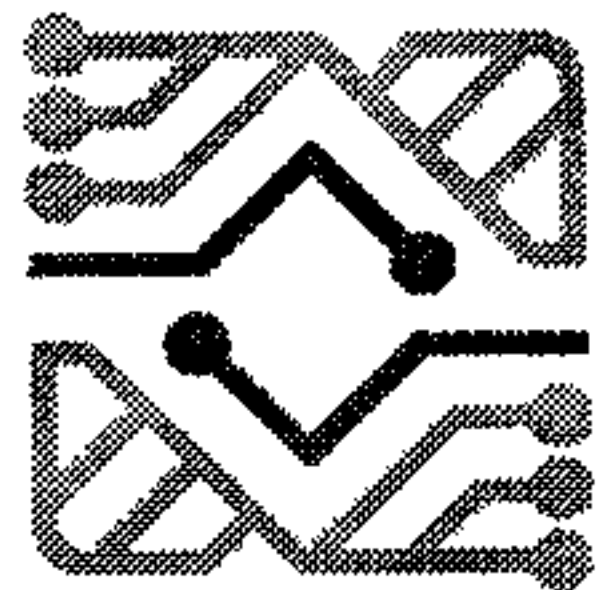
Този сертификат е валиден от 04.01.2016 до 14.09.2018

TÜV SAAR CERT – Zertifizierungsstelle Certification Body

Handwritten marks and scribbles.

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

BUREAU VERITAS
Certification



MLC
ADVANCED ELEVATOR SOLUTIONS

MLC ELECTRONIC d.o.o.

**PUŠKARIĆEVA 104 B
ZAGREB - LUČKO, CROATIA**

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 9001:2008

Scope of certification

DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND SERVICE OF ELECTRICAL ELEVATOR EQUIPMENT. DEVELOPMENT, DESIGN AND MANUFACTURE OF ELEVATOR EQUIPMENT.

Certification cycle start date: **15 JUNE 2015**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: **14 JUNE 2018**

Original certification date: **15 JUNE 2012**

Certificate No. **CRO19916Q**

Version: 01

Revision date: 12 JUNE 2015

*Davor Turčić, Managing director I&F BV Croatia
Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch*

*Certification body address: 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom
Local office: Riva 16/V, p.p 71, 51000 Rijeka, Croatia*



008

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.
To check this certificate validity please call: 00 385 51 213 672

Page 1 of 1

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

Фирмена бланка на Bureau Veritas Cerification

MLC ELECTRONIC d.o.o.

PUSKAREVICA 104 B

ZAGREB-LUCKO, ХЪРВАТИЯ

BUREAU VERITAS CERTIFICATION HOLDING SAS-UK BRANCH удостоверява, че Системата за Управление на посочената по- горе организация е била одитирана и установена в съответствие с изискванията на посочените по- долу стандарти за системи за управление

ISO 9001:2008

Област на сертификацията:

**Разработване, производство и обслужване на оборудване за електрически асансьори.
Разработване, проектиране и производство на асансьорно оборудване.**

Процеса на сертификация е започнал на: 15 Юни 2015г.

Обект на продължаващо задоволително действие на Системата за Управление на организацията, този сертификат изтича на: 14 Юни 2018

Дата на първоначална сертификация: 15 Юни 2012

Сертификат №: CRO19916Q

Версия: 01

Дата на ревизията: 12 Юни 2015

Подпис: не се чете,

Име: Давор Тучич, Управляващ Директор I&F BV Хърватия

Подписан от името на BVCH SAS UK Branch

Адрес на сертифициращото лице: 66 Prescott Street, London E1 8HG, Обединено Кралство

Местен офис: Riva 16/V, р.р. 71, 51000 Риека, Хърватия

По- нататъшна сертификация относно обхвата на този септификат и приложимостта на изискванията на системата за управление могат да бъдат осигурени след консултиране с организацията.

За да проверите валидността на този сертификат моля обадете се на: 00 385 51 213 672

Стр. 1 от 1

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

The management system of

GUSTAV WOLF



Sunderstraße 40
D-33332 Gütersloh

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 50001:2011

for the following activities

**Development, Manufacturing, Assembling
and Distribution of Steel Wires and Steel Wire Ropes**

This certificate is valid from 04/01/2016 until 03/01/2019

This is a multi-site certification
Additional site details are listed on the subsequent page

Authorised by

TÜV SAAR CERT Certification Body of TÜV Saarland e. V.
Am TÜV 1, 66280 Sulzbach (Germany)
t +49 (0)68 97-506-286 f +49 (0)68 97-506-228 www.tuev-saar-cert.de

Page 1 of 2

DAKkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-17581-01-00



заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

**НО С
ОГНИ ИНАЛА**

Фирмена бланка на ТЮФ

Сертификат DE 13/81840517

Системата за управление на Густав Волф, адрес Sundernstrasse 40 D33332 Guetersloh, беше оценена и сертифицирана като изпълняваща изискванията на ISO 50001:2011 за следните дейности:

Разработване, производство, сглобяване и търговия на стоманени телове и възета от стоманени телове.

Този Сертификат е валиден от от 04/01/2016 до 03/01/2019

Това е сертификат, касаещ повече от едно място на производство. Подробности за допълнителните места на производство са изброени на следващите страници.

Оторизиран от: подписа не се чете,

TUEV SAAR Cert сертифициращо лице на TUEV Saarland e.V.

Am TUEV 1, 66280 Sutzbach (Германия)

Тел: +49 (0) 68 97-506-228 www.tuev-saar-cert.de

Стр. 1 от 2

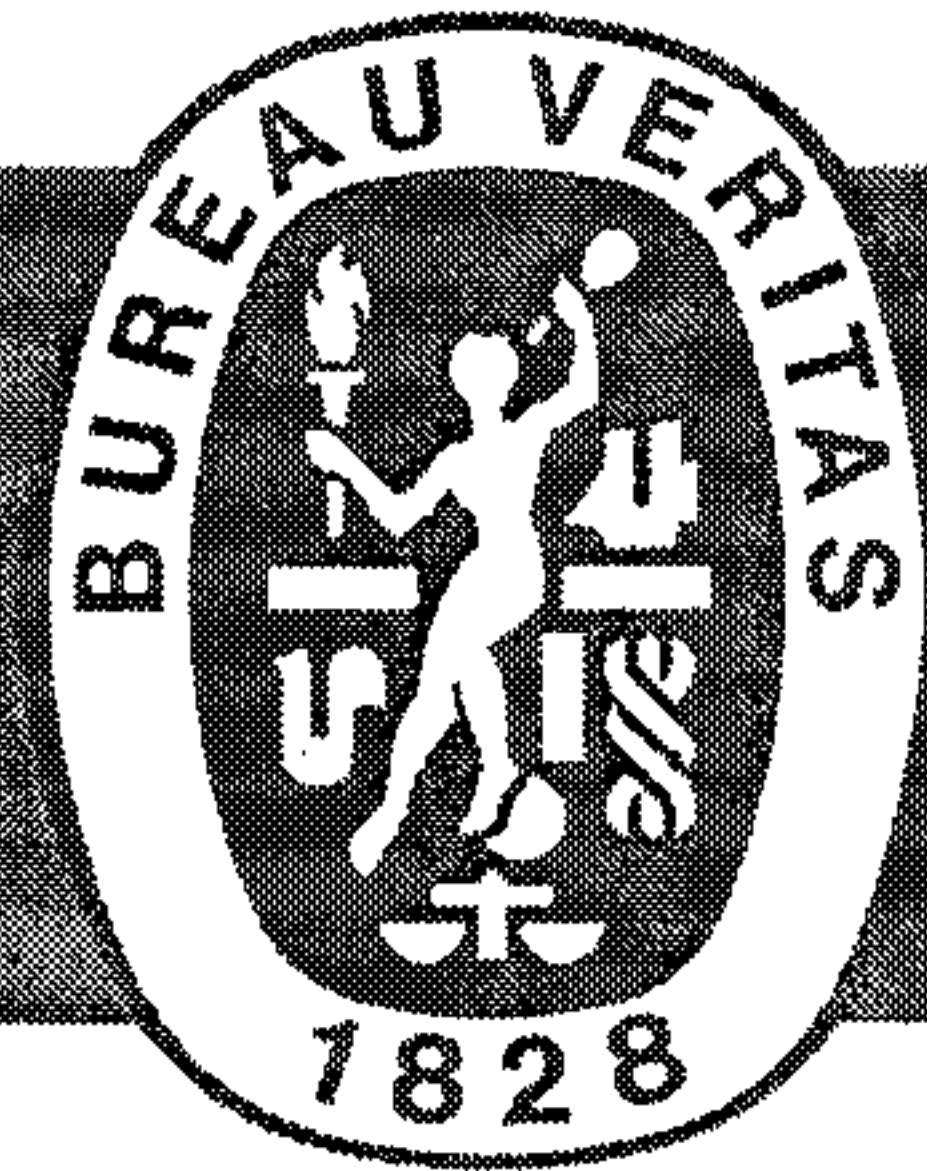
Печат на TUEV Saar Cert.

Знак на Германската служба за акредитация

Подписите не се четат

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

BUREAU VERITAS
Certification



MLC ELECTRONIC d.o.o.

**PUŠKARIĆEVA 104 B
ZAGREB - LUČKO, CROATIA**

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2004

Scope of certification

DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND SERVICE OF ELECTRICAL ELEVATOR EQUIPMENT. DEVELOPMENT, DESIGN AND MANUFACTURE OF ELEVATOR EQUIPMENT.

Certification cycle start date: **22 NOVEMBER 2015**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: **21 NOVEMBER 2018**

Original certification date: **22 NOVEMBER 2012**

Certificate No. **CRO19188E**

Version: 01

Revision date: 12 JUNE 2015

*Davor Turčić, Managing director I&F BV Croatia
Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch*

Certification body address: 66 Prescott Street, London E1 8HG, United Kingdom
Local office: Riva 16/V, p.p 71, 51000 Rijeka, Croatia

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.
To check this certificate validity please call: 00 385 51 213 672



008

Page 1 of 1

заличени
съгласно
чл. 2 от 33ЛД

ВЕРИТАС
ОРИГИНАЛ

Фирмена бланка на Bureau Veritas Certification

MLC ELECTRONIC d.o.o.

PUSKAREVICA 104 B

ZAGREB-LUCKO, ХЪРВАТИЯ

BUREAU VERITAS CERTIFICATION HOLDING SAS-UK BRANCH удостоверява, че Системата за Управление на посочената по- горе организация е била одитирана и установена в съответствие с изискванията на посочените по- долу стандарти за системи за управление

ISO 14001:2004

Област на сертификацията:

**Разработване, производство и обслужване на оборудване за електрически асансьори.
Разработване, проектиране и производство на асансьорно оборудване.**

Процеса на сертификация е започнал на: 22 Ноември 2015г.

Обект на продължаващо задоволително действие на Системата за Управление на организацията, този сертификат изтича на: 21 Ноември 2018

Дата на първоначална сертификация: 22 Ноември 2012

Сертификат №: CRO19188E

Версия: 01 Дата на ревизията: 12 Юни 2015

Подпис: не се чете,

Име: Давор Тучич, Управляващ Директор I&F BV Хърватия

Подписан от името на BVCH SAS UK Branch

Адрес на сертифициращото лице: 66 Prescott Street, London E1 8HG, Обединено Кралство

Местен офис: Riva 16/V, р.р. 71, 51000 Риека, Хърватия

По- нататъшна сертификация относно обхвата на този сертификат и приложимостта на изискванията на системата за управление могат да бъдат осигурени след консултиране с организацията.

За да проверите валидността на този сертификат моля обадете се на: 00 385 51 213 672

Стр. 1 от 1

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**



MLC
electronic

Declaration

Dokument:	EN-LC100EN-2011-206
-----------	---------------------

Details of equipment:	Microprocesor control system for elevators
-----------------------	--

Trademark type:	LC100
-----------------	-------

Manufacturer:	MLC ELECTRONIC d.o.o. Puškarićeva 104 B HR 10250 ZAGREB LUČKO CROATIA
---------------	--

We confirm that control equipment for lift are produced according to EN81-1:1998+A3 for electrical lifts and EN81-2:1998+A3 for hydraulic lifts.

Date of issue:	15.12.2011.
----------------	-------------

Place of Issue:	Zagreb, Croatia
-----------------	-----------------

Confirmed by: General manager
Zdravko Babić, dipl.ing.

MLC ELECTRONIC d.o.o.
ZAGREB

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

В С
ОРУЖИЩА

Фирмена бланка на MLC Electronic

Декларация

Документ: EN-LC 100EN-2011-206

Подробности за оборудването: Микропроцесорна система за контрол на асансьори

Търговска марка, тип: LC 100

Производител: MLC ELECTRONIC d.o.o.
Puskariceva 104 B
HR 10250 ZAGREB LUCKO
Хърватия

Потвърждаваме, че оборудването за контрол на асансьори е произведено съгласно EN 81-1:1998+A3 за електрически асансьори и EN 81-2:1998+A3 за хидравлични асансьори.

Дата на издаване: 15.12.2011.

Място на издаване: Загреб, Хърватия

Потвърдено от: Управителя Здравко Бабиц, дипломиран инженер, печат на MLC ELECTRONIC d.o.o.
Zagreb

Подпис: не се чете

заличени съгласно
< чл. 2 от ЗЗЛД

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N. 1084

CERTIFICATE OF CONFORMITY N.

TIPO DI PRODOTTO: **REGOLATORE DI VELOCITA'**
Type of products *Speed regulator*

MARCA / Trade mark: **GEFRAN**

SERIE / Series: **VDL200**

COSTRUITI DA: **GEFRAN SPA**
Manufactured by **VIA SEBINA 74 – 25050 PROVAGLIO D'ISEO BS**

NORMA DI RIFERIMENTO: **EN 81-20:2014; EN 81-50:2014**
Reference Standards

DESCRIZIONE / Description: **REGOLATORE DI VELOCITÀ CON FUNZIONE DI MONITORAGGIO DELLA CORRETTA APERTURA E CHIUSURA DEL FRENO DELLA MACCHINA IN ACCORDO A 5.6.7 DELLA EN 81-20:2014 E 5.8 DELLA EN 81-50:2014**
Speed regulator with monitoring of the correct lifting or dropping of the machine brake according to 5.6.7 of EN 81-20:2014 e 5.8 of EN 81-50:2014.

PRATICA IMQ: **50AO00083**
IMQ Assessment file

ULTERIORI INFORMAZIONI : **Prodotto soggetto a procedura di controllo della produzione. Procedura adottata: Allegato XI della Direttiva 95/16/CE. Organismo incaricato del controllo: IMQ S.p.A.**
Additional information *Product subject to a production checks procedure. Procedure adopted: Annex XI at Directive 95/16/EC. Body carrying out the production checks: IMQ S.p.A.*

2015-12-04

DATA/DATE

IMQ

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД



IMQ S.p.A. Società a socio unico I-20138 Milano - Via Quintiliano 43 - tel. 0250731(r.a.) - fax 025099500 - info@imq.it - www.imq.it
Rea MI 1595884 - Registro Imprese MI 12898410159 - C.F./P.I.: 12898410159 - Capitale sociale 4.000.000 euro

Сертификат за съответствие № 1084

Тип на продукта: Регулатор на скоростта
Търговска марка: GEFRAN
Серия: VDL200
Произведен от: GEFRAN SPA
 VIA SEBINA 74-25050 PROVAGLIO D'ISEO BS

Референтни стандарти: EN 81-20:2014; EN 81-50:2014

Описание: Регулатор на скоростта със следене на правилното отваряне или затваряне
 на спирачката съгласно т.5.6.7 на EN 81-20:2014 и 5.8 на EN 81-50:2014.

Файл от ценяването на IMQ: 50AO00083

Допълнителна информация: Продукта е обект на процедура за контрол на производството.
 Приложена процедура: Приложение XI на Директива 95/16/ЕС.
 Орган, извършващ контрол на производството: IMQ S.p.A.

Дата: 2015-12-04

подпис за IMQ: не се чете.

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

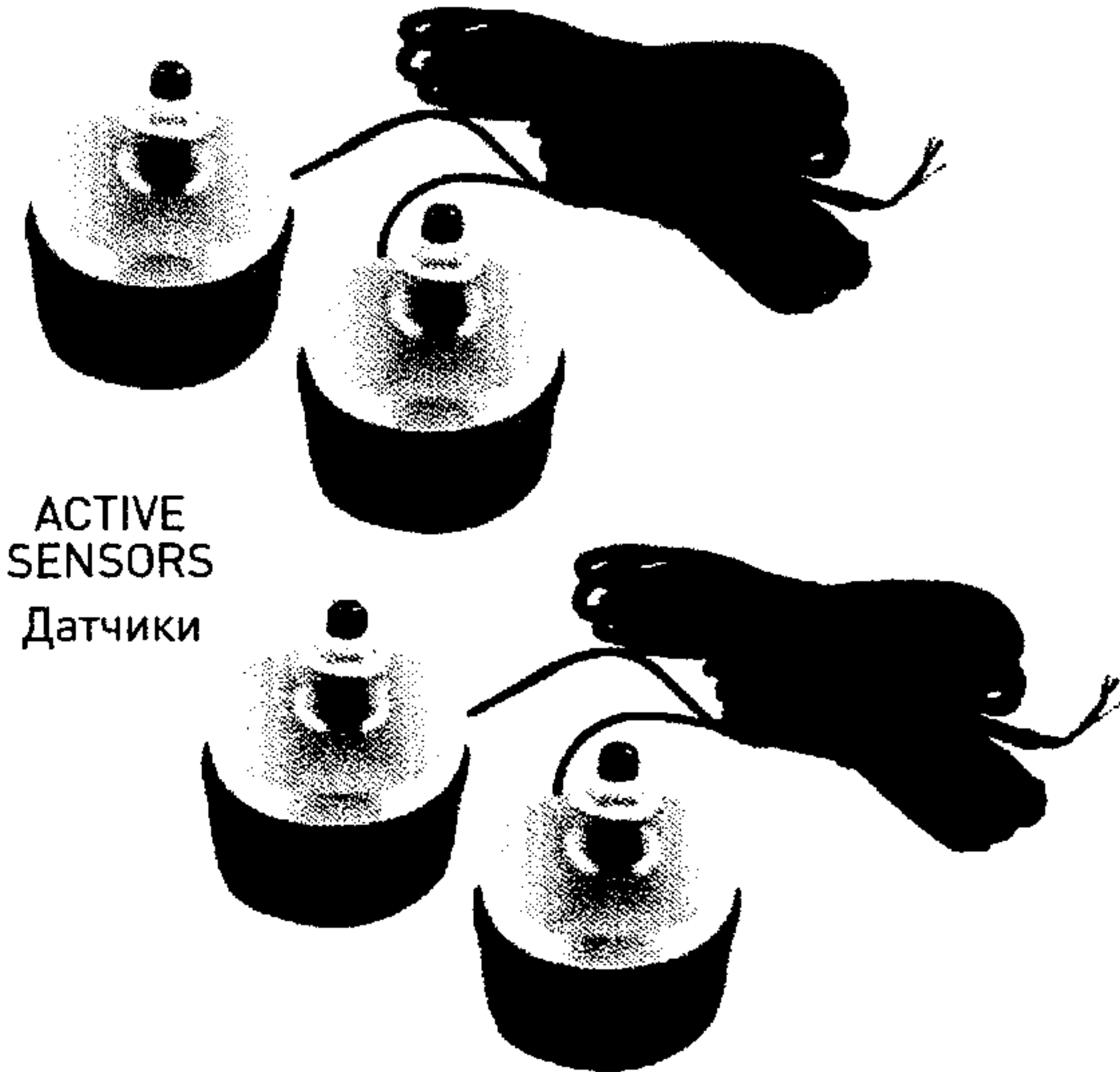
**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

CENTA
Elevator Components

CNT 500 - OVERLOAD SYSTEMS

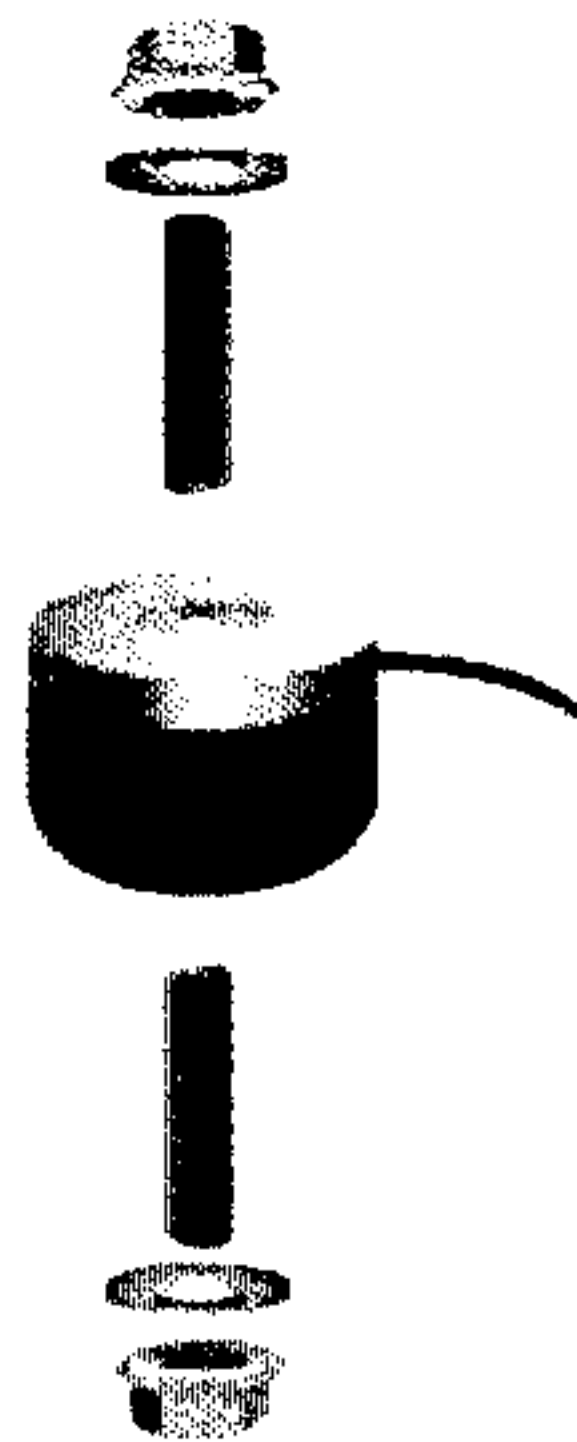
KABİN ALTI AŞIRI YÜK SİSTEMLERİ

ГРУЗОВЗВЕШИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



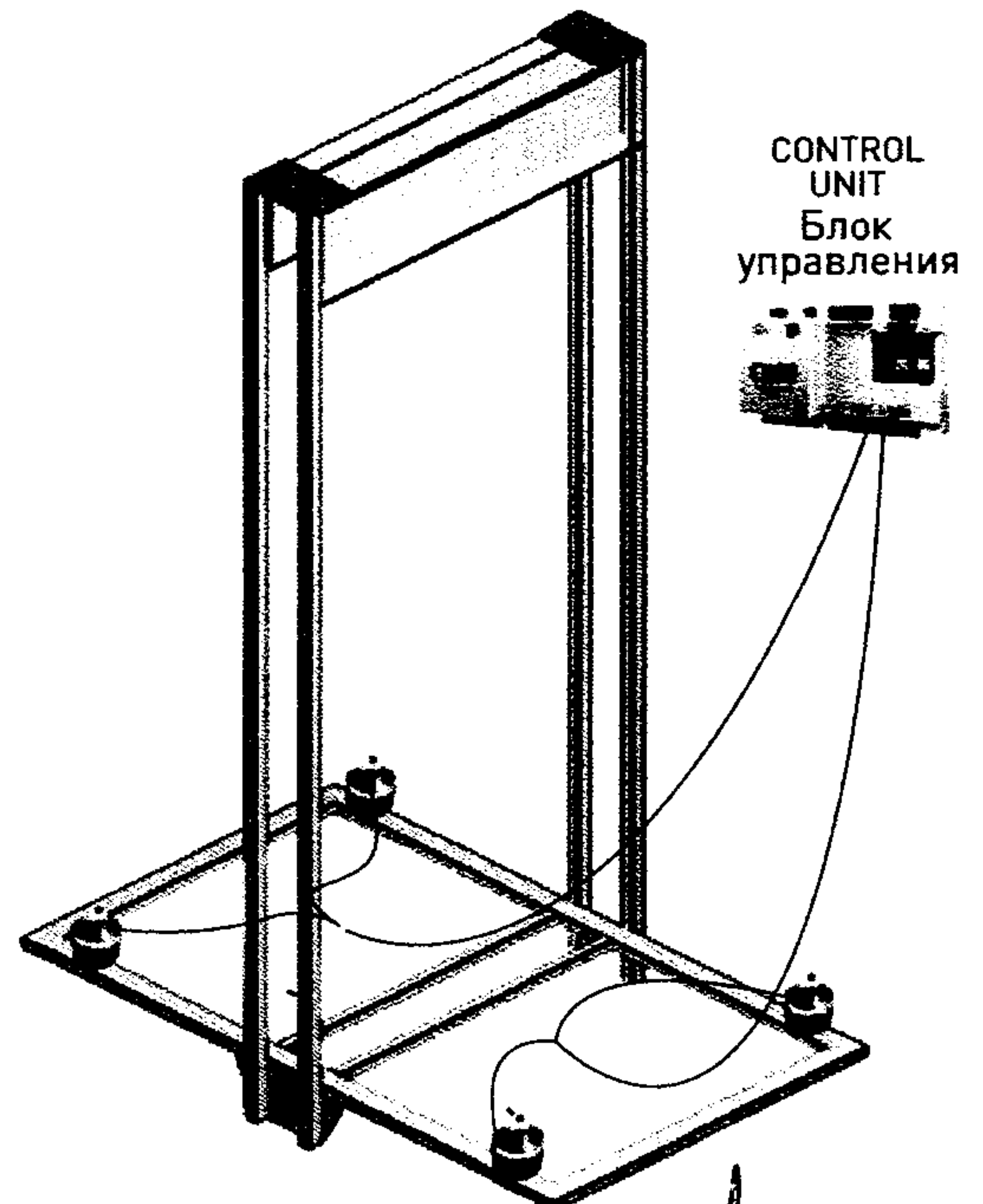
ACTIVE
SENSORS
Датчики

ACTIVE
SENSORS
Датчики



waterproof

- Mekanik kapasite (Kabin+Yük)
Mechanical capacity (Cabin+Load) :2000 kg
Механическая нагрузка (P+Q) :2000кг
- Yüksek hassasiyet ve kolay ayarlanabilme
High precision and easy to adjust
Высокая точность и простая установка
- 4 ayrı yük için ayarlama
Programming with keys for different weight points.
Возможность программирования под разные весовые условия
- Besleme gerilimi
Supply voltage 220 VAC
Механическая нагрузка (P+Q) 220В
- 0-10 V / 4-20 mA Analog Output (Opsiyonel)
0-10 V / 4-20 mA Analog Output (Optional)
0-10В / 40-20 мА Аналоговые выходы (опционно)
- HOLD girişi: Kabin hareketi esnasında ölçüm sabitleme
HOLD input: To stop the measuring during the travel
для предотвращения измерений во время движения
- Dijital gösterge
Digital display
Цифровой дисплей
- Değişik kabin tipleri için kalibrasyon imkanı
Calibration for different cabin-fixings.
Калибровка под разный вес кабины
- Lastik izolasyonlu
Isolation material is included
Изоляционные материалы включены
- Otomatik sıfırlama
Automatic adjusting to zero
Автоматическая подстройка нуля
- 8 adet grup sensörü paralel bağlanabilir.
Ability to install a quantity of 8 groups in paralel.
Возможность установки 8-х устройств параллельно
- Yük hücresi arızasında sistemin çalışması imkanı.
Possibility of functioning during failure of a active-cell.
Возможность работы в случае выхода из строя одного из датчиков



CONTROL
UNIT
Блок
управления

CENTA

Асансьорни компоненти

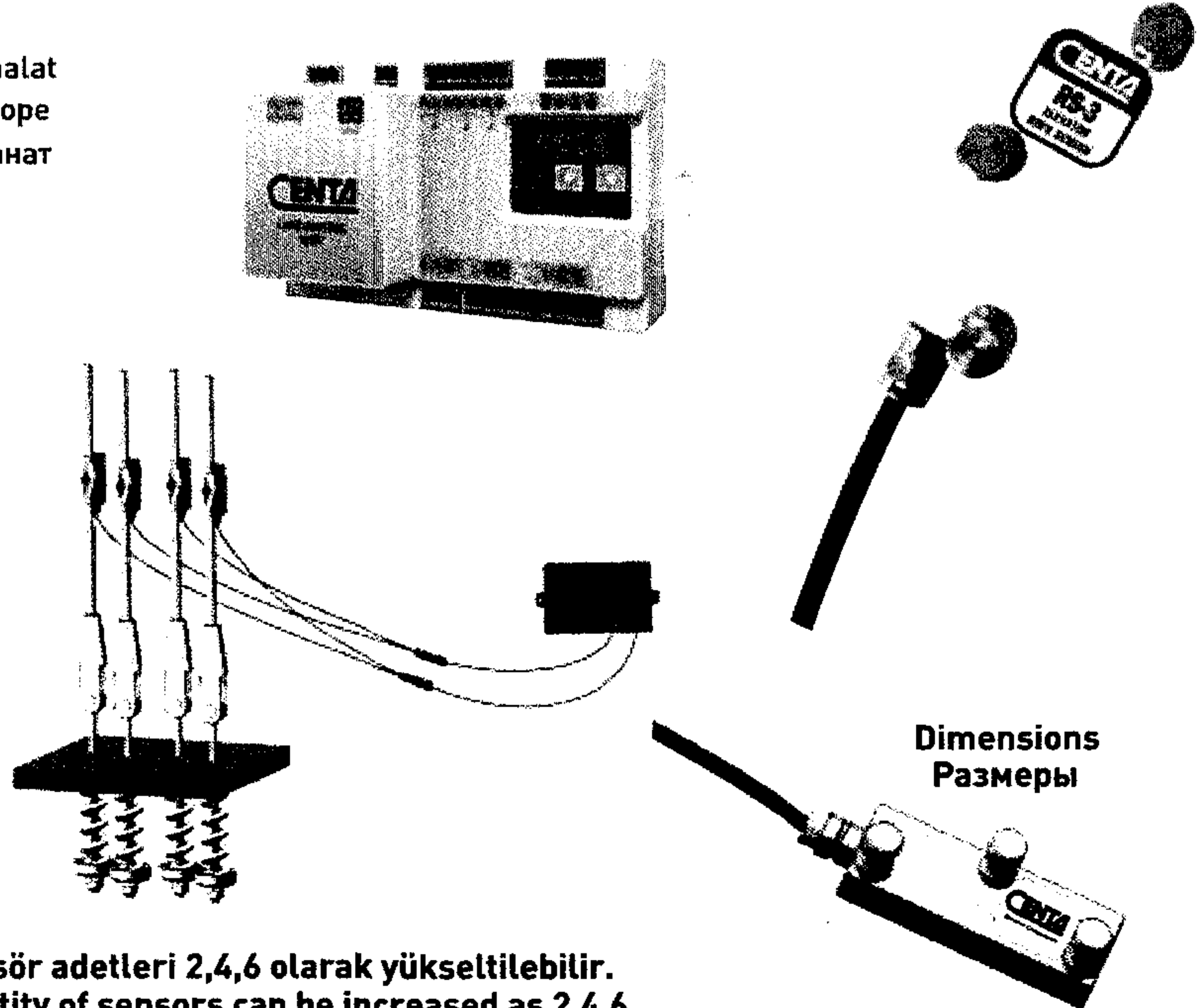
CNT 500- Система срещу претоваране на кабината - водоустойчива

- Капацитет – кабина + товар – 2000кг
- Лесна и много прецизна за настройване
- Програмиране с ключ за различни килограми
 - Захранване – 220 VAC
- Аналогов изход /по и збор/- 0-10 / 4-20 mA
- Задържане вход: Спиране на измерването по време на пътуване
 - Цифров дисплей
 - Калибровка за различни кабинни
- Включени са изолационни материали
 - Автоматична настройка на нула
- Възможност за настройка на 8 устройства едновременно
- Възможност за работа при излизане от строя на някой от датчиците

RS3 OVERLOAD SYSTEMS

ASANSÖRLER İÇİN HALATTAN AŞIRI YÜK SİSTEMİ
ROPE SENSOR FOR ELEVATORS
ДАТЧИКИ НА КАНАТЫ ДЛЯ ЛИФТОВ

- Mekanik Kapasite : 500 kg/halat
Mechanical Capacity : 500 kg/rope
Механическая нагрузка : 500кг/канат
- Programlanabilir çıkış adedi : 4
Quantity of programmable Outputs : 4
Программируемые выходы : 4
- Kolay montaj
Very easy to install
Очень лёгкая установка
- Halattan aşırı yük için yüksek hassasiyet
High sensivity for rope sensors
Высокая чувствительность
- Değişik halat kalınlıklarına ayarlanabilir.
Adjustable for different rope-thickness.
Подстройка под разную толщину канатов

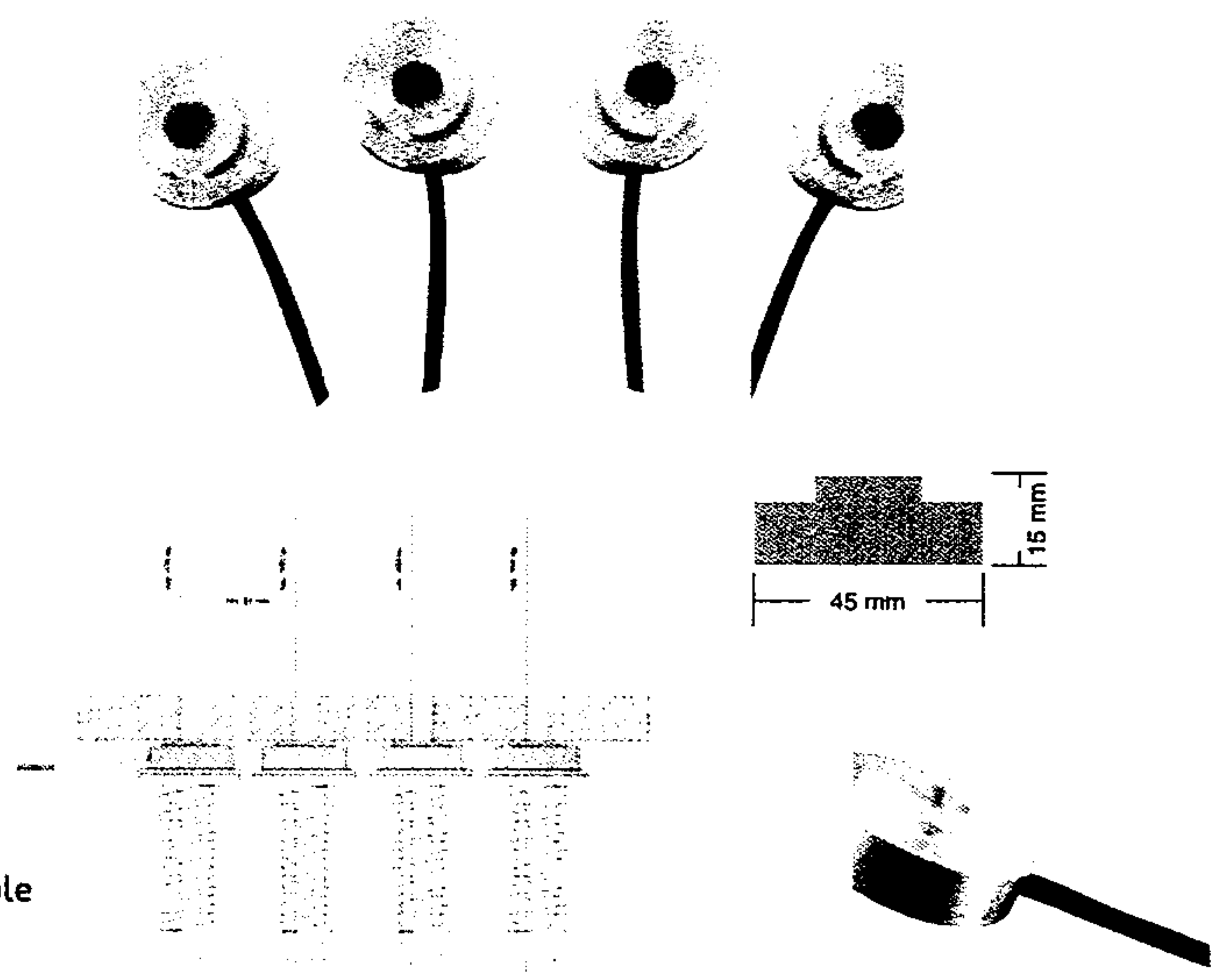


Sensör adetleri 2,4,6 olarak yükseltilebilir.
Quantity of sensors can be increased as 2,4,6
Количество сенсоров может быть 2,4,6

RS4 OVERLOAD SYSTEMS

ASANSÖR HALAT ŞİŞESİNE BAĞLANABİLİR AŞIRI YÜK SİSTEMİ
ROPE SENSOR FOR OVERHEAD-SUSPENSION OF ELEVATORS
ДАТЧИКИ НА КАНАТЫ ПОД КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСКИ

- Mekanik Kapasite : 1000 kg/halat
Mechanical Capacity : 1000 kg/rope
Механическая нагрузка : 1000кг/канат
- Programlanabilir çıkış adedi : 4
Quantity of programmable Outputs : 4
Программируемые выходы : 4
- Çap: 45 mm Yükseklik: 15 mm
Dia: 45 mm h: 15 mm
Very easy to install
Диаметр 45мм; Высота 15мм
- Halat şişesine kolay montaj edilebilir
Very easy to install to the overhead-suspension of the cabin
Очень простая установка в месте крепления подвески
- Kafa boşluğu mesafesi normalden daha kısa olan asansörler için elverişlidir.
2:1 askı sistemli asansörlerde de kullanılabilir.
Suitable for the elevators which overhead-distance in the shaft is shorter than normal standarts and also usable for 2:1 rope-suspension system.
Пригодно для установки на лифтах с ограниченным пространством в оголовке, а так же на лифтах с подвеской 2:1



CENTA

Асансьорни компоненти

RS 3- Система срещу претоваране на кабината Датчик за въжето в асансьорите

- Капацитет – 500кг. /въже/
- Брой изходи за програмиране – 4бр.
 - Много лесно за монтаж
 - Висока чувствителност
- Настройване при различни дебелини на въжетата
 - Брой на сензорите може да бъде 2,4,6

RS 4- Система срещу претоваране на кабината Горен датчик /на тавана/ на въжето – окачване на асансьорите

- Капацитет – 1000кг /въже/
- Брой изходи за програмиране – 4бр.
- Диаметър – 45мм. Височина – 15мм.
 - Много лесен за монтаж
- Подходящ за асансьори при които разстоянието до тавана е по-късо /разстоянието от началото от последната спирка до дъното на шахтата/ от нормалното още е подходящо при окачване 2:1

Organism notificat UE
SRAC CERT SRL
Număr identificare: 2003
EU - Notified Body
SRAC CERT SRL
NB 2003

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
nr. ON 020/2/2013



C E R T I F I C A T C E

SRAC CERT SRL - certifică implementarea și menținerea sistemului de asigurare a calității aprobat conform cerințelor **Directivei Europene 95/16/EC (Anexa XIII, Modul H)** și standardelor armonizate specifice la

SRAC CERT SRL - certifies the implementation and maintenance of the quality assurance system approved in compliance with the **European Directive 95/16/EC (Annex XIII, Module H)** and specific harmonized standards at

MLC ELECTRONIC d.o.o.

Puskariceva 104b, Croația, Zagreb - Lucko

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

*Proiectarea, fabricarea, asamblarea, montarea, punerea în funcțiune
și inspecția finală la ascensoare electrice și hidraulice
Directiva 95/16/EC, Anexa XIII, Modul H - Ascensoare*

și cu standardele: EN 81-1:1998+A3:2009, EN 81-2:1998+A3:2009, EN 81-21:2009+A1:2012

*Design, manufacture, assembly, installation and final inspection of the electric and hydraulic lifts
Directive 95/16/EC, Annex XIII, Module H - Lifts*

and the standards: EN 81-1:1998+A3:2009, EN 81-2:1998+A3:2009, EN 81-21:2009+A1:2012

MLC ELECTRONIC d.o.o.

este răspunzătoare pentru întocmirea **declarației CE de conformitate** dată care respectă cerințele din **Directiva Europeană 95/16/EC (Anexa XIII, Modul H)**, standardele armonizate specifice și de aplicare a **marcajului CE de conformitate**.

MLC ELECTRONIC d.o.o.

is responsible for the issue of its own **CE declaration of conformity**, which observes the requirements of the **European Directive 95/16/EC (Annex XIII, Module H)**, specific harmonized standards and for the application of the **CE conformity marking**.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale până la data de:

07-
2016

07-
2017

nr. certificat/ certificate registration no. **49**

data emiterii/ issue date **14 august 2015**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **14 august 2018** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea

заличени
съгласно
чл. 2 от 33ЛД

Organism notificat UE
SRAC CERT SRL
Numar identificare: 2003
EU-Notified body
SRAC CERT SRL
NB 2003

acreditat de ON
CERTIFICARE

SR EN 17021:2011
CERTIFICAT DE ACREDITARE
nr. ON 020/2013

SRAC

СЕРТИФИКАТ СЕ

SRAC CERT SRL – въвела изпълнението и поддържането на система за осигуряване на качеството, одобрена в съответствие с Европейска Директива 95/16/ЕС (Анекс XIII, Модул H) и хармонизирани стандарти в

MLC ELECTRONIC d.o.o.

Puskariceva 104b, Croatia, Zagreb – Lucko

за следните области на дейност

**Проектиране, производство, монтаж, инсталация и краен контрол на
електрически и хидравлични асансьори**

Директива 95/16/ЕС, Анекс XIII, Модул H – Асансьори

и стандарти: EN 81-1:1998+A3:2009, EN 81-2:1998+A3:2009, EN 81-21:2009+A1:2012

MLC ELECTRONIC d.o.o. е отговорна за издаването на своя собствена СЕ Декларация за съответствие, която спазва изискванията на Европейската Директива 95/16/ЕС (Анекс XIII, Модул H), хармонизираните стандарти и за прилагане на СЕ маркировка за съответствие

Валидността на сертификата зависи от годишните надзори, както следва:

Сертифицирана регистрация № 49

Дата на издаване: 14 август 2015

Дата на валидност: 14 август 2018

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Parvan Nr. 14, Sector 1, Bucuresti,
www.srac.ro

Подпис:.....
вярно с оригинала

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

Zertifikat - Certificate

Nr.: TÜV-A-AT-1/05/ 131 FKTV/1

Baumusterprüfung
gemäß EN81 T1 und T2 August 1998

type examination
according to EN81 T1 and T2 august 1998

Name der zugelassenen Stelle
Name of the approved body

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien
ID-NR.: 0408

Nummer der Baumusterprüfung
Type-examination No

TÜV-A-AT-1/05/ 131 FKTV/1

1. Art, Kategorie, Typ und Fabrik- oder Handelsmarke
Category, type and make or trade name

Verriegelungseinrichtung für waagrecht bewegte Fahrkorb-Schiebetüren
Locking device for horizontally sliding car doors

Type Hydra 12/R-L

2. Name und Anschrift der Hersteller
Manufacturer's name and address

WITTUR GmbH
Sowitschstraße 1
A-3270 Scheibbs
AUSTRIA

Wittur S.p.A.
Via Macedonio Melloni, 12
I-43052 Colomo (PR)
Italy

Selcom Aragón, S.A.
Poligono Ind. Malpica, Calle E – no.8
E-50016 Zaragoza
Spain

Wittur Asansör Sanayi Ve Ticaret Ltd. Sirketi
Dudullu Organize Sanayi Bölgesi No:13, Ümranya
TR-34776 Istanbul
Turkey

Wittur Elevator Components (SUZHOU) Co., Ltd.
No. 18 Shexing Road
Beishe Township, Wujiang, Jiangsu Province
China 215214

Wittur Pty. Ltd.
9 Squill Place, Arndell Park
NSW 2148
Australia

Wittur Ltda.
Rodovia Celso Garcia Cid, 1406,
Jardim Ana Elisa – 86188-000 Cambe
PR Brasil

Soimet SAICI,
Av. Belgrano 2445
(B1872FVD) Sarandi – Pcia. de Buenos Aires
Argentina

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den Prüfgegenstand,
die Prüfergebnisse dürfen auszugsweise nicht
ohne Genehmigung des TÜV Österreich veröffentlicht werden.

TÜV Österreich
A-1015 Wien, Krugerstraße 16
<http://www.tuev.or.at>

Aufzugstechnik
Tel.: +43 / 1 / 3324281
Fax: +43 / 1 / 3324281/6905
e-mail: at@tuev.or.at

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД



Nr.: TÜV-A-AT-1/05/ 131 FKTV/1

3. Name und Anschrift des Inhabers der Bescheinigung
Name and address of certificate holder

WITTUR AG
Rohrbachstrasse 26 - 30
D-85259 Wiedenzhausen
Germany

4. Zur Prüfung vorgelegt am
Date of submission for examination

26.07.2005

5. Aufgrund folgender Vorschrift ausgestellte Bescheinigung
Certificate issued on the basis of the following requirement:

EN 81 Teil 1 und EN 81 Teil 2 Anhang F1 Ausgabe August 1998

6. Prüfstelle
Test laboratory

TÜV Österreich
Krugerstraße 16
A-1015 Wien

7. Datum und Nummer des Prüfprotokolls
Date and number of laboratory report

16.08.2005 2005-AT-EP/024

8. Datum der Prüfung
Date of examination

16.08.2005

9. Als Anlagen sind folgende mit der oben angegebenen Nummer der Baumusterprüfung gekennzeichneten
Unterlagen beigefügt

The following documents, bearing the type-examination number shown above are annexed to this certificate

- T12 Eco/Midi/SupraHydra operator
Zeichnungs-Nr.: 3201.02.0870 Ausgabe B Datum 28.07.2005
- Car door lock complete Hydra IP20/IP54
Zeichnungs-Nr.: 901925-1/2 Ausgabe A, Datum 08.08.2005

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den Prüfgegenstand,
die Prüfergebnisse dürfen auszugsweise nicht
ohne Genehmigung des TÜV Österreich veröffentlicht werden.

Seite 2/3

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

заличено
съгласно
чл. 2 от
ЗЗЛД

Nr.: TÜV-A-AT-1/05/ 131 FKTV/1

10. Zusätzliche Angaben
Additional information

- 10.1 Art und Verwendungsbereich des Türverschlusses
Type and scope of use of the door locking device

Verriegelungseinrichtung, Typ Hydra 12/R-L, mit Hakenriegel für waagrecht bewegte, einseitig öffnende, zweiblättrige Fahrkorb-Teleskop-Schiebetüren mit maschineller Betätigung
Door Locking device type Hydra 12/R-L with lock hook for horizontally moving, side opening, two panel power operated car sliding door

- 10.2 Zulässige Türabmessungen
Allowed door measurements

lichte Türbreite door width	lichte Türhöhe door height
lt Zchnng 3201.02.0870 acc. drwg. 3201.02.0870	lt Zchnng 3201.02.0870 acc. drwg. 3201.02.0870

- 10.3 Nennwerte der elektrischen Sicherheitseinrichtungen
Nominal value of the electrical safety components

Wechselstrom 230 V/ 2A
Alternating current

- 10.4 Schutzarten
Protection classes

IP20, IP54

- 10.5 Diese Baumusterprüfung darf nur im ganzen und mit den Unterlagen nach Punkt 9 verbreitet werden
It is only allowed to spread this type examination complete and with the documents mentioned in point 9

- 10.6 Diese Baumusterprüfung entspricht aus rechtlichen Gründen keiner EG- Baumusterprüfbescheinigung gemäß Anhang V Abschnitt A (EG-Baumusterprüfung für Sicherheitsbauteile) der Richtlinie 95/16/EG.
This type examination is not an EC-type-examination according to annex V par. A (EC-type-examination for safety components) of directive 95/16/EC.



Ing. A. Marschall 16.08.2015
Zertifizierungsstelle Gültig bis
certifying department valid till

Zugelassene
Prüfstelle für
Aufzüge

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den Prüfgegenstand,
die Prüfergebnisse dürfen auszugsweise nicht
ohne Genehmigung des TÜV Österreich veröffentlicht werden.

Seite 3/3

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

AVIRE

CE Declaration of Conformity pursuant to the Standards Route of Compliance

Equipment being certified as compliant:

**Memco® E-Series Detectors
E10 and E40**

Declaration made by:

Avire Limited
Unit 1, The Switchback, Gardner Road,
Maidenhead, Berkshire SL6 7RJ, UK

Product tested for compliance by:

RFI Global Services Limited,
Ewhurst Park, Ramsdell, Basingstoke, Hampshire
RG23 8BG.

I, K S Westhead do hereby certify that the equipment to which this document relates conforms with the protection requirements of Council Directive 2004/108/EC on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility.

EMC Standards applied to the equipment under test:

BS EN 12015:2014
BS EN 12016:2013
Electromagnetic compatibility - lifts, escalators and passenger conveyors.

This declaration of conformity applies only to the equipment specified and hence any deviation from the build status is not covered.

Signed: /
Authority: Engineering Director
Date: 3rd December 2014

Tel: +44 (0)1628 540 100 Fax: +44 (0)1628 621 947 www.avire-global.com


MEMCO

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

06

НАДА

AVIRE

ЕС Декларация за съответствие съгласно

Мемсо датчици Е-серия - Е10 и Е40

Декларацията е изготвена от AVIRE Limited
Unit 1, The Switchback, Gardner Road,
Maidenhead, Berkshire SL6 7R, UK

Продуктът е тестван за съответствие от:
RFI Global Services Limited
Ewhurst Park, Pamsdell, Basingstoke, Hampshire
RG23 8BG.

Аз K S Westhead потвърждавам, че съоръженията, за които този документ се отнася отговарят на изискванията за защита на директива на ЕС 2004/108/ЕС на законодателствата на държавите-членки относно Електромагнитната Съвместимост

EMC стандарти, прилагани за изпитваното оборудване:

BS EN 12015:2014

BS EN 12016:2013

Електромагнитна съвместимост – асансьори, ескалатори и пътнически ленти.

Декларацията за съвместимост се прилага само за описаното оборудването, и всяко друго отклонение не се покрива.

Подписан:

Автор : Инженер директор

Дата: 03.12.2014

заличено
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

MEMCO

CE Declaration of Conformity pursuant to the Standards Route of Compliance

**Equipment being certified as compliant:
Memco E-Series EN81-20 compliant infra-red light curtains**

Declaration made by:

Avire Limited
Unit 1, The Switchback, Gardner Road,
Maidenhead, Berkshire SL6 7RJ, UK

Test Spec: EN61000-4-2:2009, EN61000-4-4:2012,
EN6100-4-5:2006, EN6100-4-6:2009

Tested by:-

Avire Ltd, Unit 1 The Switchback, Gardner Road,
Maidenhead, Berkshire, SL6 7RJ, United Kingdom
Test Report: TR150059

Test Spec: EN61000-4-3:2006, EN55011:2009

Tested by:-

TRaC Malvern, 100 Frobisher Business Park,
Leigh Sinton Road,
Malvern, Worcestershire,
WR14 1BX
Test Report: TRA-027407-36-00B

This declaration covers:

95/16/EC Lift Directive
2004/108/EC Electromagnetic Compatibility (EMC)
directive, as amended by
EN12015:2014
EN12015:2013
Electromagnetic compatibility - lifts, escalators and
passenger conveyors

This declaration of conformity applies only to the
equipment specified and hence any deviation from the
build status is not covered.

I, K S Westhead do hereby certify that the equipment to which this document relates conforms with the
requirements of the lift directive 95/16/EC.

Signed: _____
Authority: Engineering Director
Date: 10th December 2015

Tel: +44 (0)1628 540 100 Fax: +44 (0)1628 621 947 www.avire-global.com



заличено
съгласно
чл. 2 от
ЗЗЛД

НО

ДИКЦИОНАРА

AVIRE

**ЕС Декларация за съответствие съгласно
Мемсо датчици Е-серия – EN 81-20 в съответствие с
инфра-червени Фотозавеси.**

Декларацията е изготвена от AVIRE Limited
Unit 1, The Switchback, Gardner Road,
Maidenhead, Berkshire SL6 7R, UK

Декларацията покрива Директиви:

95/16 ЕС асансьорни директиви

2004/108/ЕС Електромагнитна съвместима директива, изменена с

EN 12015:2014

EN 12016:2013

Електромагнитна съвместимост – асансьори, ескалатори и пътнически пътеки

Тест спец: EN61000-4-2:2009, EN61000-4-4:2012, EN61000-4-5:2006 EN6100-4-6:2009

Тестван от: AVIRE Ltd. Unit 1, The Switchback, Gardner Road,

Maidenhead, Berkshire SL6 7R, UK

Тест доклад: TR150059

Декларацията за съвместимост се прилага само за описаното оборудването, и всяко друго отклонение от строителния процес не се покрива.

Тест спец: EN61000-4-3:2006, EN55011:2009

Тестван от: Track Malvern, 100 Frobisher Business Park,

Leigh Sinton road,

Malvern, Worcestershire,

WR14 1BX

Тест доклад: TRA – O27407-36-00B

Аз К. S. Westhead потвърждавам, че съоръженията, за които този документ се отнася, отговарят на изискванията на директива за асансьорите на ЕС 95/16/ЕС

Подписан:

/не се чете/

Автор : Инженер директор

Дата: 10.12.2015

Тел:+44 (0)1628 540 100 Факс:+ :+44 (0)1628 621 947 www.avire-global.com

заличено
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

MEMCO

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

GEFRAN

Gefran S.p.A.

Via Sebina, 74
2505 Provaglio d'Iseo (BS) – Italy

ECC/TD/04_016

EU declaration of conformity

The product(s)... **ADL300 Advanced**

Type reference in its various configurations:

ADL300A-YXXX-KBL-F- 4-C ADL300A-YXXX-KBL-F- 2T-C
ADL300A-YXXX-KBL-F- 2M-C ADL300A-YXXX-KBL- 4-C
ADL300A-YXXX-KBL- 2T-C ADL300A-YXXX-KBL- 2M-C

ADL300A-YXXX-KBL-F- 4 ADL300A-YXXX-KBL-F- 2T
ADL300A-YXXX-KBL-F- 2M ADL300A-YXXX-KBL- 4
ADL300A-YXXX-KBL- 2T ADL300A-YXXX-KBL- 2M

Y = 1,2,3,4,5 XXX = 055, 075, 110, 150, 185, 220, 300, 370, 450, 550, 750

This declaration of conformity is issued under sole responsibility of the manufacturer

Manufacturer:
Gefran S.p.A.
Via Sebina, 74
2505 Provaglio d'Iseo (BS) – Italy

Description: **ADJUSTABLE SPEED AC DRIVE (S)**

to which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or normative document(s)

- **EN 61800-5-1 :2007**
- **EN 12015 :2014**
Emission under consideration of standards EN 61800-3 :2004.
- **EN 12016 :2013**
Emission under consideration of standards EN 61800-3 :2004.

and complies with the provisions of the following EC-Directive(s):

- **LVD 2014/35/EC** and named **Low Voltage Directive**
- **EMC 2014/30/EC** and named **EMC Directive**

Product use:

These products are not to be operated as independent units. The compliance with the directive can only be granted if installed according to EMC rules.. The units are considered only for professional use.

Declaration of EC-Conformity

Gefran Spa

Sede legale
Via Sebina, 74
25050 Provaglio d'Iseo (BS)
Italy

Cap. Soc. € 14.400.000 i.v.
Reg. Imprese Brescia
03032420170
R.E.A. 313074 BS

N. Mecc. BS 016227
C.F. 03032420170
P.IVA (TVA-VAT-MWS)
IT03032420170

E U C

ОБВИНЕНИЕ

Drive Unit 29296201
Via Carducci, 24 Fax +39 02 9682653
21040 Gerenzano (VA) www.gefran.com
Italy infomotion@gefran.com

заличено
съгласно
чл. 21от 33ЛД

GEFRAN

CE marking from : 2012

Date of issue
20/11/2016

Gefran S.p.A.

Technical Director

Roberto Molteni
заличени съгласно
Чл. 2 от ЗЗЛД

Chief Executive Officer

Maria Chiara Franceschetti

This declaration confirms compliance with the named directives but is not a guarantee of any performances.
The safety related recommendations of the delivered product documentation have to be observed.

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

Gefran Spa

Sede legale
Via Sebina, 74
25050 Provaglio d'Iseo (BS)
Italy

Cap. Soc. € 14.400.000 i.v.
Reg. Imprese Brescia
03032420170
R.E.A. 313074 BS

N. Mecc. BS 016227
C.F. 03032420170
P.IVA (TVA-VAT-MWS)
IT03032420170

Drive & Motion Control Unit
Via Carducci, 24
21040 Gerenzano (VA)
Italy

Tel. +39 02 96760 1
Fax +39 02 9682653
www.gefran.com
infomotion@gefran.com

Фирмена бланка на Gefran ООД

Via Sebina, 74
2505 Prevglio d'iseo (BS)- Италия

№ на документа: ECC/TD/06_016

ЕС Декларация за съответствие

Тип на продукта(ите) ADL300 Advanced

Типово обозначение в различни конфигурации:

ADL 300A-YXXX-KBL-F-4C	ADL 300A-YXXX-KBL-F-2T-C
ADL 300A-YXXX-KBL-F-2M-C	ADL 300A-YXXX-KBL-4-C
ADL 300A-YXXX-KBL-2T-C	ADL 300A-YXXX-KBL-2M-C
ADL 300A-YXXX-KBL-F-4	ADL 300A-YXXX-KBL-F-2T
ADL 300A-YXXX-KBL-F-2M	ADL 300A-YXXX-KBL-4
ADL 300A-YXXX-KBL-2T	ADL 300A-YXXX-KBL-2M

Y=1,2,3,4,5 XXX=055, 075, 110, 150, 185, 220, 300, 370, 450, 550, 750

Тази Декларация за съответствие е издадена от производителя на собствена отговорност

Производител:

Gefran S.p.A.
Via Sebina, 74
2505 Provaglio d'iseo (BS)-Италия

Описание: Променливотоково задвижване(ия) с регулируема скорост

Към които тази Декларация се отнася е в съответствие със следните стандарти или нормативни документи:

- EN 61800-5-1:2007
- EN12015:2014
Излъчване под стандартите EN 61800-3:2004.
- EN 12016:2013
Излъчване под стандартите EN 61800-3:2004.

И съответства с изискванията на следните Европейски директиви:

- LVD 2014/35/EC с наименование Нисковолтова Директива
- EMC 2014/30/EC с наименование Директива Електромагнитна съвместимост

Използване на продукта:

Тези продукти не са предвидени да работят като самостоятелни единици. Съответствието с директивата може да бъде осигурено само в случай на монтаж в съответствие с правилата на EMC. Продуктите са предвидени само за професионална употреба.

Подпис: не се чете

заличени
< съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N. 788

CERTIFICATE OF CONFORMITY N.

TIPO DI PRODOTTO:
Type of products

REGOLATORE DI VELOCITÀ
Speed regulator

MARCA / *Trade mark:*

GEFRAN

SERIE / *Series:*

ADL100 / ADL200 / ADL300

COSTRUITI DA:
Manufactured by

GEFRAN SPA
VIA SEBINA 74 - 25050 PROVAGLIO D'ISEO BS

NORMA DI RIFERIMENTO:
Reference Standards

EN 81-1:1998 + A3:2009

DESCRIZIONE / *Description:*

REGOLATORE DI VELOCITÀ CON FUNZIONE DI MONITORAGGIO DELLA CORRETTA APERTURA E CHIUSURA DEL FRENO DELLA MACCHINA IN ACCORDO A 9.11.3 DELLA EN 81-1:1998 + A3:2009.
Speed regulator with monitoring of the correct lifting or dropping of the machine brake according to 9.11.3 of EN 81-1:1998 + A3:2009.

PRATICA IMQ
IMQ Assessment file

50AM00093

ULTERIORI INFORMAZIONI
Additional Information

Prodotto soggetto a procedura di controllo della produzione.
Procedura adottata: Allegato XI della Direttiva 95/16/CE.
Organismo incaricato del controllo: IMQ S.p.A.
*Product subject to a production checks procedure.
Procedure adopted: Annex XI of Directive 95/16/CE.
Body carrying out the production checks: IMQ S.p.A.*

2012-04-13

DATA/DATE

IMQ



IMQ S.p.A. Società a socio unico - 20138 Milano - Via Quinto 10
Rea MI-1595884 - Registro Imprese MI-1289441019

заличени
съгласно
чл. 2 от
33ЛД

0250924500 - info@imq.it - www.imq.it
Capitale sociale 4.000.000 euro.

ЕС Сертификат за съответствие № 788

Изделие, тип:	Устройство срещу непредвидено движение на кабината с отворени врати
Марка:	GEFRAN
Тип:	ADL100 / ADL200 / ADL300
Наименование и адрес на производителя:	GEFRAN VIA SEBINA 74 25050-PROVAGLIO D'ISEO BS
Стандарт:	EN 81-1:1998+A3:2009
Определение:	Устройство срещу непредвидено движение на кабината с отворени врати
Протокол:	50AM000333
Допълнителна информация:	Устройството подлежи на производствени проверки по процедура. Процедурата е съгласно Анекс XI от Директива 95/16/ЕС, Лице, извършващо проверките: IMQ S.p.A
Вярно с оригинала:.....	

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

Инструкция за инсталиране и употреба на устройство за двустранна връзка

Свързване: Включете пинов кабел в куплунга маркиран SPK+ и SPK-, след което свържете говорителя. Включете 6 пиновия кабел в куплунга, като спазвате посоката на водачите. Свържете вход 1 към бутона, който ще бъде използван за активиране на устройството. Кабелите са с определените цветове. Свържете кабела за микрофона в куплунга. Свържете антената към куплунга като внимателно завиете и затегнете. Важи само за устройство с външна антена! Включете приложения адаптер към куплунга на устройството.

Инсталиране на сим карта: Отворете кутията, плъзнете шейната на сим държача в указаната посока и отворете. Поставете сим картата. Затворете вратичката и приплъзнете в указаната посока за затваряне.

Светодиодна индикация

Статус: Премигва бавно или свети постоянно зелено, устройството е регистрирано в мрежата и е готово за работа.

Захранване: Свети постоянно при наличие на захранване от адаптер или акумулатор.

Разговор: свети постоянно при провеждане на разговор.

Помощ: Свети при натискане на бутон за помощ.

Включване на устройството

Отворете кутията, преместете прекъсвача, намиращ се в долната част на устройството в посока ON или OFF, ако желаете да го изключите. При стартиране на устройството ще чуете „биип” звук в потвърждение за успешно включване.

Приемане на разговор от устройството: При получаване на повикване от устройството, приемоте разговора. Влизате автоматично в режим на разговор. След приключване на разговора затворете, устройството автоматично ще премине в режим на готовност.

Избиране на устройството: Избирането на устройството се извършва като нормално набиране на мобилен телефон. При успешно свързване ще чуете звук от кабината. След приключване на разговора, устройството потвърждава приключване на връзката.

Програмиране на устройството

Промяна на парола за достъп: Паролата трябва да бъде с дължина не по-малко от 6 цифри.

Програмиране на номера за гласово набиране: Позиция за първия номер, който ще бъде избран при активиране на бутона за помощ. Дължината на въведените номера не трябва да надвишава 20 цифри.

Изтриване на номер за гласово набиране: За изтриване на номер се използва същата команда като по-горе.

Програмиране на номера да смс съобщения: Позицията за първия номер към който ще бъде изпратен смс при активиране на бутона за помощ, както и за периодичните тестове за работоспособност на устройството. Дължината на въведените номера не трябва да надвишава 20 цифри.

Изтриване на номера за смс съобщения: За изтриване се използва същата команда както по-горе.

Програмиране на известие при отпадане на захранването: По подразбиране тази опция е в състояние включено. При всяко отпадане и възстановяване на външното захранване ще бъде изпращано смс съобщение до всички програмирани номера в списъка за включване или възстановяване на захранването и за отпадане на външното захранване.

Програмиране на текст на смс съобщението при натискане на бутона за помощ: Максималната дължина на съобщението трябва да бъде не повече от 25 латински символа.

Програмиране на текст на смс съобщението за периодичен тест: Максималната дължина на съобщението трябва да бъде не повече от 25 латински символа.

Допълнителна информация: Всяко съобщение за настройка изпратено до устройството получава обратен отговор с текст ОК за успешно програмиране и Format error за погрешно подадена команда.

Програмиране на устройството чрез обаждане: Всички настройки описани за програмиране на смс може да бъдат направени и чрез обаждане. След успешно свързване с устройството ще се чуе кратък сигнал „биип“, след което трябва да се въведе парола за достъп. При успешно въведена парола отново се чува сигнал „биип“ за потвърждение. В случай на грешно въведена парола се чува кратък сигнал „бип-бип“. Въвеждането на командите се извършва знак по знак, след което се чува един от двата сигнала за потвърждение.



TÜVRheinland®

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE

Type-Examination Certificate

Reg.-Nr./No.: 01/208/6003/12

Prüfgegenstand Product tested	'Safety Circuit Board' - Leiterplatte mit Abfrageschaltungen und Sicherheitskreis-Verdrahtung (PCB containing monitoring circuits and safety chain wiring) 'Cabin Connection Board' - Leiterplatte mit Sicherheitskreis-Verdrahtung (PCB containing safety chain wiring)	Zertifikatsinhaber Certificate holder	MLC electronic d.o.o. Puskariceva 104 B 10250 Zagreb-Lucko Croatia
Typbezeichnung Type designation	LC100-S - 'Safety Circuit Board', LC100-Z - 'Cabin Connection Board'	Hersteller Manufacturer	wie Zertifikatsinhaber see certificate holder
Prüfgrundlagen Codes and standards forming the basis of testing	Directive 95/16/EC EN 81-1:1998 + A3:2009 EN 81-2:1998 + A3:2009		
Bestimmungsgemäße Verwendung Intended application	Zur Verwendung in Personen- und Lastenaufzügen. LC100-S: Zur Erfassung des Schaltzustands des Sicherheitskreises und als Verbindungs-Leiterplatte für die Sicherheitskreis-Verdrahtung. LC100-Z: Als Verbindungs-Leiterplatte für die Sicherheitskreis-Verdrahtung. For use in passenger lifts and goods passenger lifts. LC100-S: To gather switching status of the safety chain and to act as an interface board for the safety chain wiring. LC100-Z: To act as an interface board for the safety chain wiring.		
Besondere Bedingungen Specific requirements	Die Hinweise in der zugehörigen LC100 Beschreibung und der Anhang zu diesem Zertifikat sind zu beachten. The instructions of the associated LC100 Boards Description and the Annex to this Certificate shall be considered.		
Es wird bestätigt, dass das Produkt mit den Anforderungen der Richtlinie 95/16/EG über Aufzüge übereinstimmt. It is confirmed, that the product under test complies with the requirements for lifts defined in the EC Directive 95/16/EC.			
Dieses Zertifikat ist gültig bis 10.12.2017. This certificate is valid until 2017-12-10.			

Der Ausstellung dieses Zertifikates liegt eine Prüfung zugrunde, deren Ergebnisse im Bericht-Nr. 968/A 165.00/12 vom 10.12.2012 dokumentiert sind.

Dieses Zertifikat ist nur gültig für Erzeugnisse, die mit dem Prüfgegenstand übereinstimmen. Es wird ungültig bei jeglicher Änderung der Prüfgrundlagen für den angegebenen Verwendungszweck.

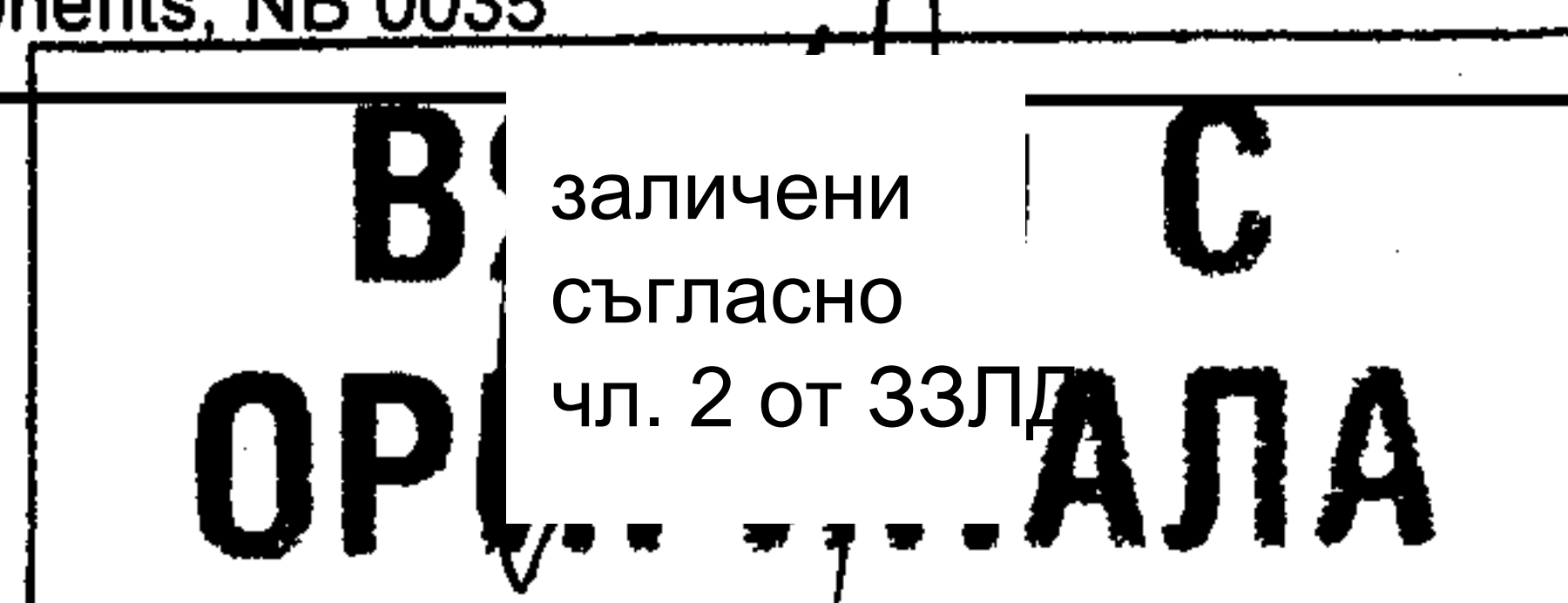
The issue of this certificate is based upon an examination, whose results are documented in report-no.: 968/A 165.00/12 dated 2012-12-10.

This certificate is valid only for products which are identical with the product tested. It becomes invalid at any change of the codes and standards forming the basis of testing for the intended application.

Köln, 2012-12-10

Certification Body for Lifts and their
Safety Components, NB 0035

Dipl.-Ing. Volker Sepanski



TÜV Rheinland

Сертификат за изследване на типа

рег No: 01/208/6003/12

Тестван продукт:	Микропроцесорна контролна система	Притежател на сертификата:	MLC Electronic d.o.o Puskariceva 104 B, 10250 Zagreb-Lucko Croatia
Типово обозначаване:	LC100-S Платка за безопасност LC100-Z Кабинна бордна връзка	Производител:	виж притежателят на сертификата
Нормативни документи и стандарти:	Директива 95/16/ЕС EN 81-1:1998 + А3:2009 EN 81-2:1998 +А3:2009		
Обхват и приложение:	За пътнически асансьори и товаро-пътнически асансьори LC100-S - превключване на веригата за безопасност и действа като връзка при окабеляването на веригата за безопасност LC100-Z – действа като посредник за окабеляването на веригата за безопасност		
Специфични изисквания:	Инструкциите, свързани с LC-100 Описанието и Приложението към настоящия сертификат ще бъдат разгледани.		

Потвърдено е, че тестваният продукт отговаря на изискванията за безопасност съгласно Европейската Директива 95/16/ЕС

Валидност на сертификата: 10.12.2017

Издаването на настоящия сертификат е базиран на изследване, резултатите от които са документирани в доклад No: 968/A 165.00/12 от 10.12.2017

Този сертификат е валиден за продукти, които са идентични с тестваният продукт. Става невалиден при всякаква смяна на кодовете и стандартите, формирани на базата на тестване за обхвата и приложението.

Кьолн, 10.12.2012

Сертифициращ орган по асансьори
и техните предпазни устройства, NB 0035

вярно с оригинала

подпис: виж оригинала

заличени съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД



MLC
e l e c t r o n i c

Declaration of EC Conformity

Document: ECC-LC100EN-2011-102

Details of electrical equipment: Microprocesor control system for elevators

Trademark type: LC100

Manufacturer: MLC ELECTRONIC d.o.o.
Puškarićeva 104 B
HR 10250 ZAGREB-LUČKO
CROATIA

Standard applied: EN 12015
EN 12016
EN 55011 Class A
EN 61000-4-2, Criterion A
EN 61000-4-3, Criterion A
EN 61000-4-4, Criterion A
EN 61000-4-5, Criterion A
EN 61000-4-6, Criterion A
EN 61000-4-11, Criterion A

Test by: *INSTITUT FOR TESTING AND CERTIFICATION a.s.*
Testing laboratory No. 1004.3
Electromagnetic Compatibility Laboratory
Sokolovska 573
68601 UHERSKE HRADIŠTE
EU- CZECH REPUBLIC

Test report No: 3607/10 from 09.02.2010.

The product herewith complies with the requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC, EMC Directive 89/336/EEC, and carries the CE-marking accordingly.

Date of Issue: 1.3.2011

Place of Issue: Zagreb, Croatia

Confirmed by: General manager:
Zdravko Babić, dipl. ing.

MLC ELECTRONIC d.o.o.
ZAGREB

заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

10 С
ОРИГИНАЛ

ЕС Декларация за съответствие

Номер на документа: **ECC-LC100EN-2011-102**

Изделие: **Микропроцесорна контролна система за асансьори**

Тип: **LC100**

Наименование и адрес на производителя: **MLC ELECTRONIC d.o.o.
Puskariceva 104 B
HR 10250 Zagreb-Lucko
Croatia**

Стандарти: **EN 12015
EN 12016
EN 55011 Клас А
EN 61000-4-2,3,4,5,6,11 Критерий А**

Лаборатория за изпитания: **Institut for testing and certification a.s.
Testing laboratory No. 1004.5
Electromagnetic Compatibility Laboratory
Sokolovska 573
68601 Uherske hradiste
EU Czech Republic**

Протокол от лабораторията: **3607/10 от 09.02.2010**

ЕС Директива: **2006/95/EC
2004/108/EC
ЕС маркировка**

Дата и място: **01.03.2011, Загреб, Хърватия**

Вярно с оригинала:.....

* заличени
съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

CENTA

The Manufacturer:
CENTA DIŞ TİCARET ASANSÖR VE İNŞ.SAN.LTD.ŞTİ

Certifies that the component

Product description : It is using for electronical control of door closing of elevators and lifts
The system consists of 1 receiver 1 sender and a control box

Type : CENTA OVERLOAD SENSÖR
DOOR DETECTOR

Year of construction : 2014.

Origin of Goods : TURKEY

Series No : see name on product

Is in conformity with the specifications of the European Lifts Directive 95/ 16 / EC art.

The following national or international codes have been considered:

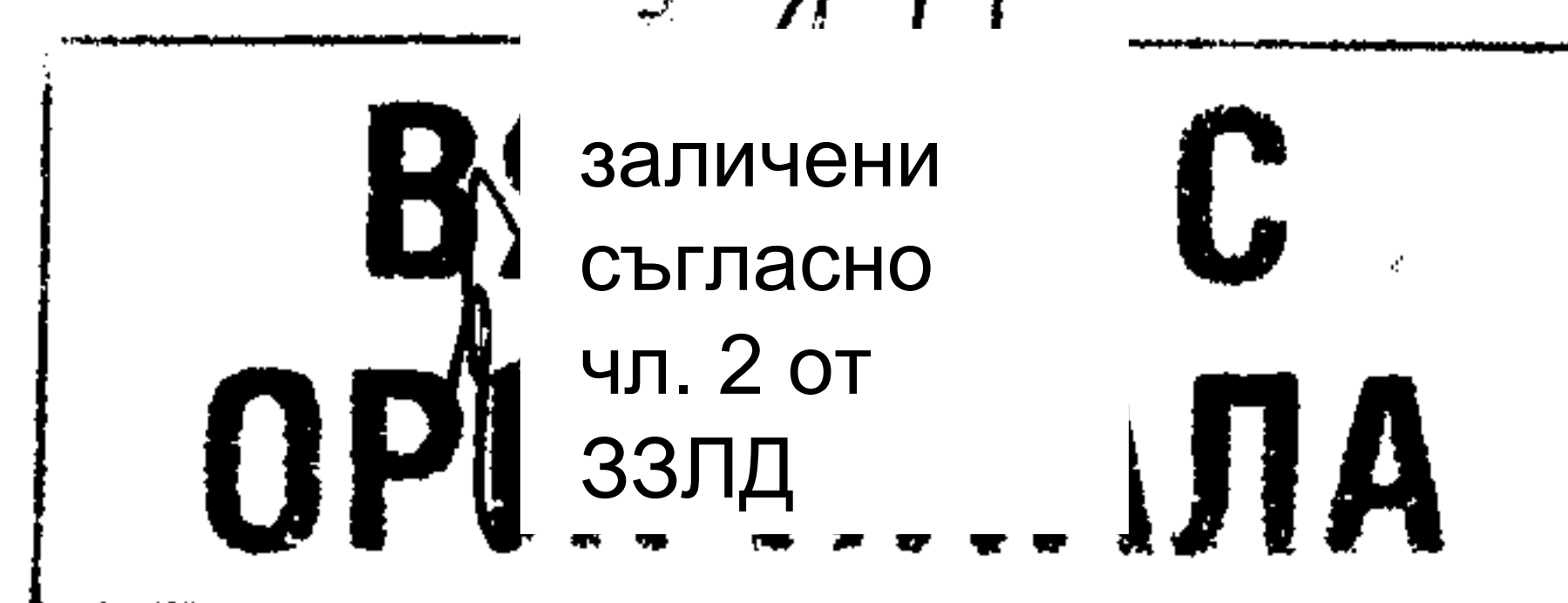
EN81 : Safety rules of the construction and installation of lifts and service lifts.

It is certified that the safety component is.in conformity with the proved test sample of the
EC type examination.

General Manager,
Tansu ŞARLAK

AS
Med
Tel: 0312 466 57 57 (3 Hatt) Faks: 466 57 60 Atasehir / IST.
Kozyatagi Vergi Dairesi-V. No: 206 092 5019

ET
D. STI
K. No: 1272



Фирмена бланка на Centa

Производителя:

CENTA DIS TICARET ASANSOR VE INS.SAN.LTD,STI

Удостоверява, че компонента

Описание на продукта: Използва се за електронен контрол на затварянето на вратите на асансьори
Системата се състои от 1 приемник , 1 излъчвател и контролер в кутия

Тип: CENTA сензор за претоварване

Детектор за врата

Година на производство: 2014.

Произход на стоките: Турция

Партида №: Виж табелката на продукта

Е в съответствие със спецификациите на Европейската Директива 95/16/ЕС.

Следните национални и международни кодове трябва да се вземат предвид:

EN 81: Правила за безопасност при конструиране и монтиране на асансьори и товарни асансьори

Потвърдено е, че компонента за безопасност е в съответствие с проверения тестов образец при процедурата на ЕС изследване на типа.

Управител

Tansu Sarlak

Подпис: не се чете

Печат на CENTA DIS TICARET ASANSOR ve INS. SAN.LTD. STI.

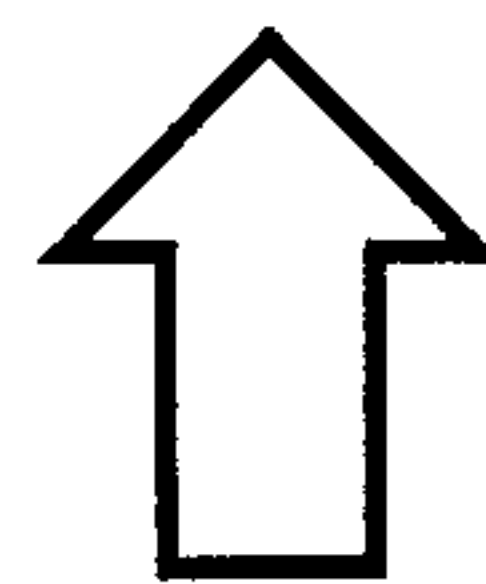
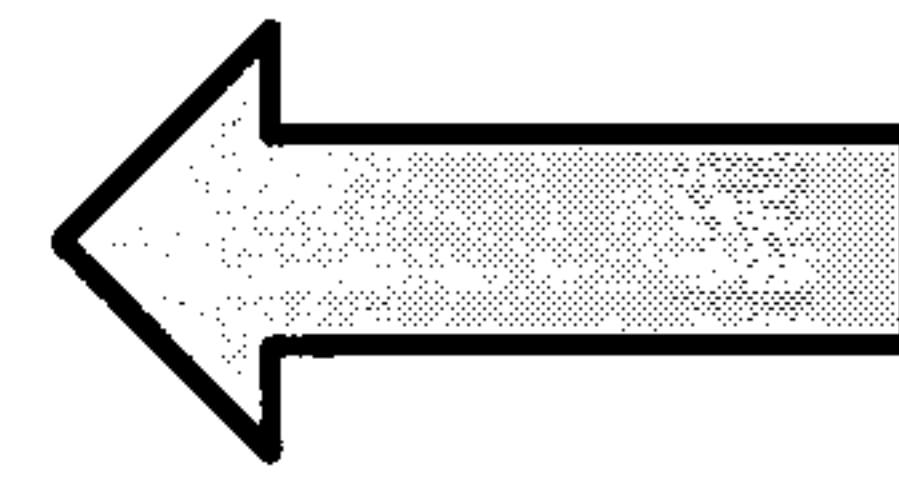
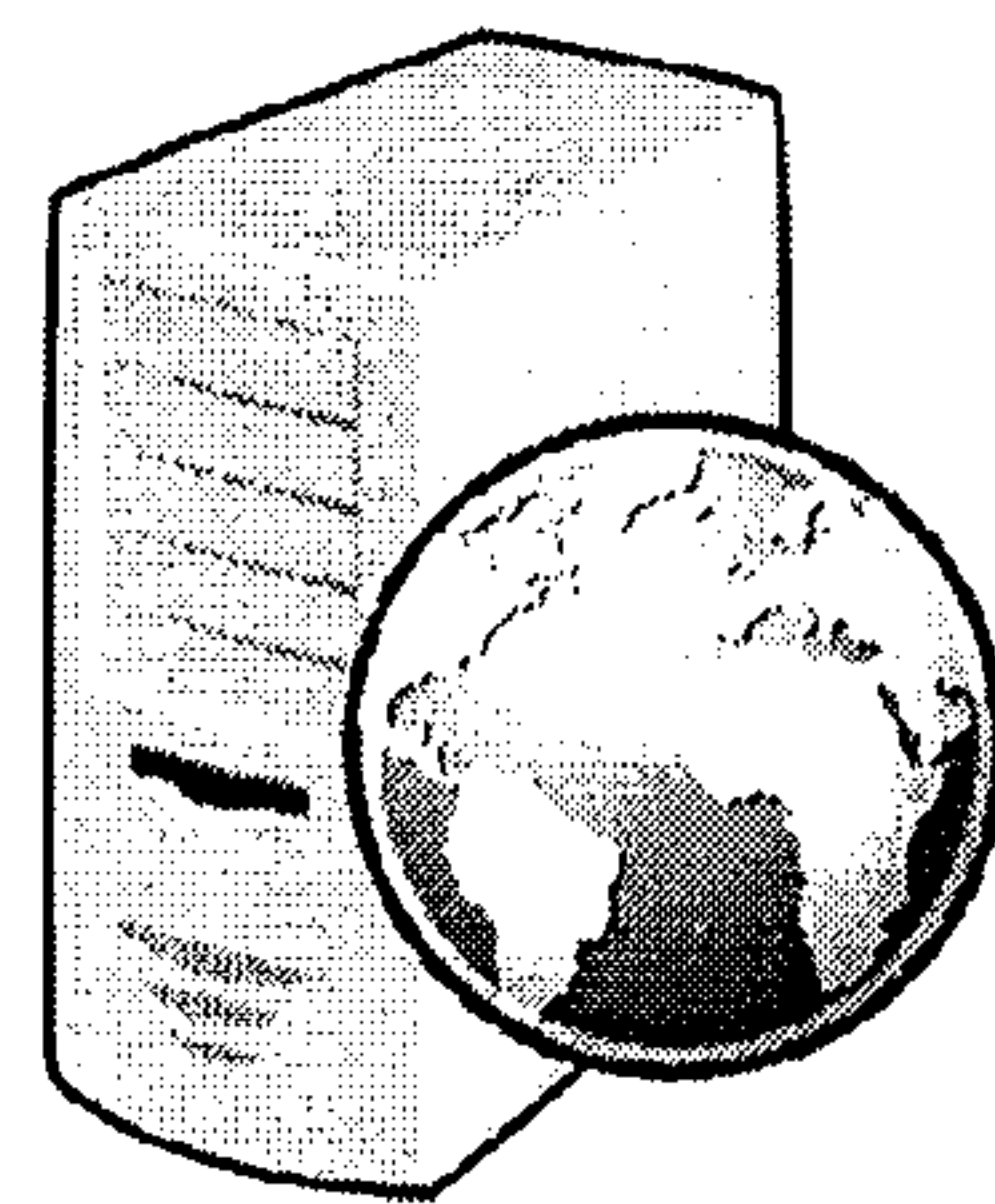
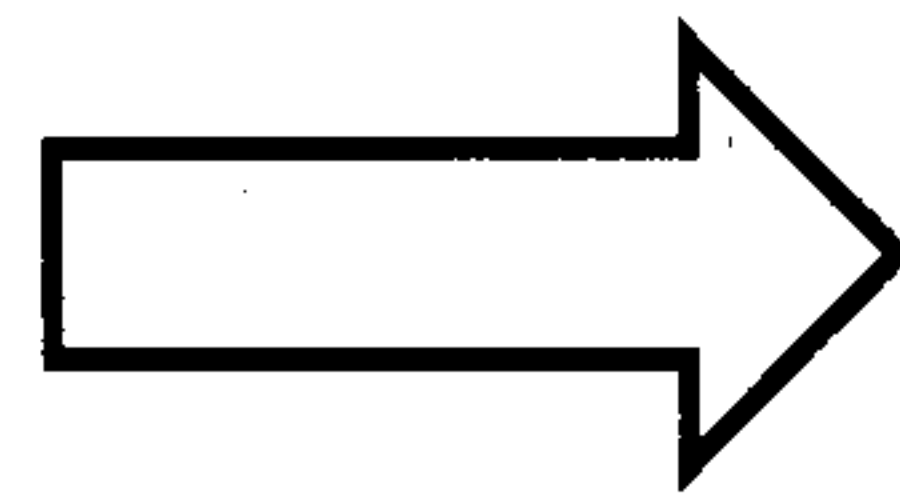
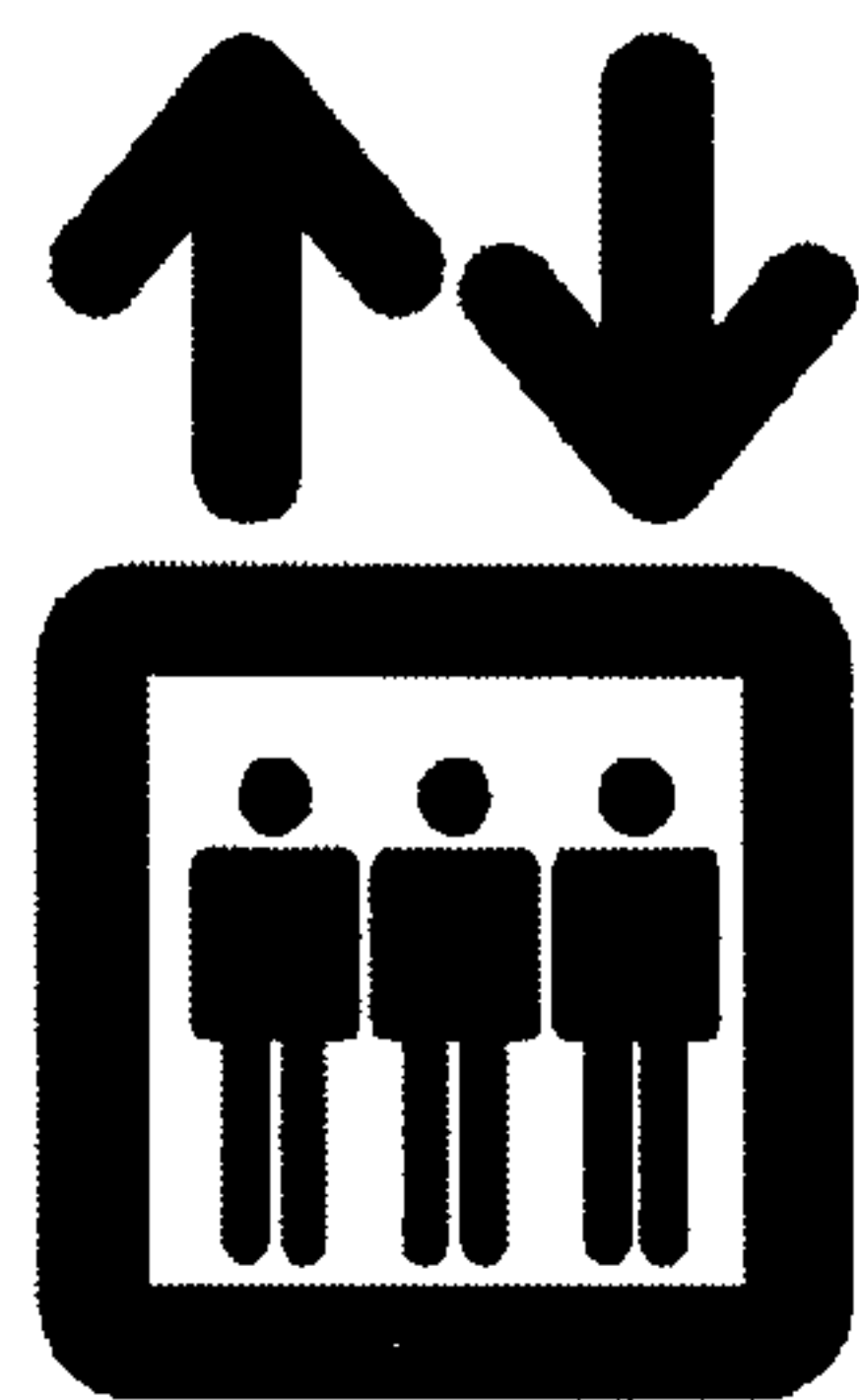
заличени
< съгласно
чл. 2 от ЗЗЛД

заличени }
съгласно }
чл. 2 от ЗЗЛД



Lift Remote Monitoring (LRM)

10 С
НАЛА
С

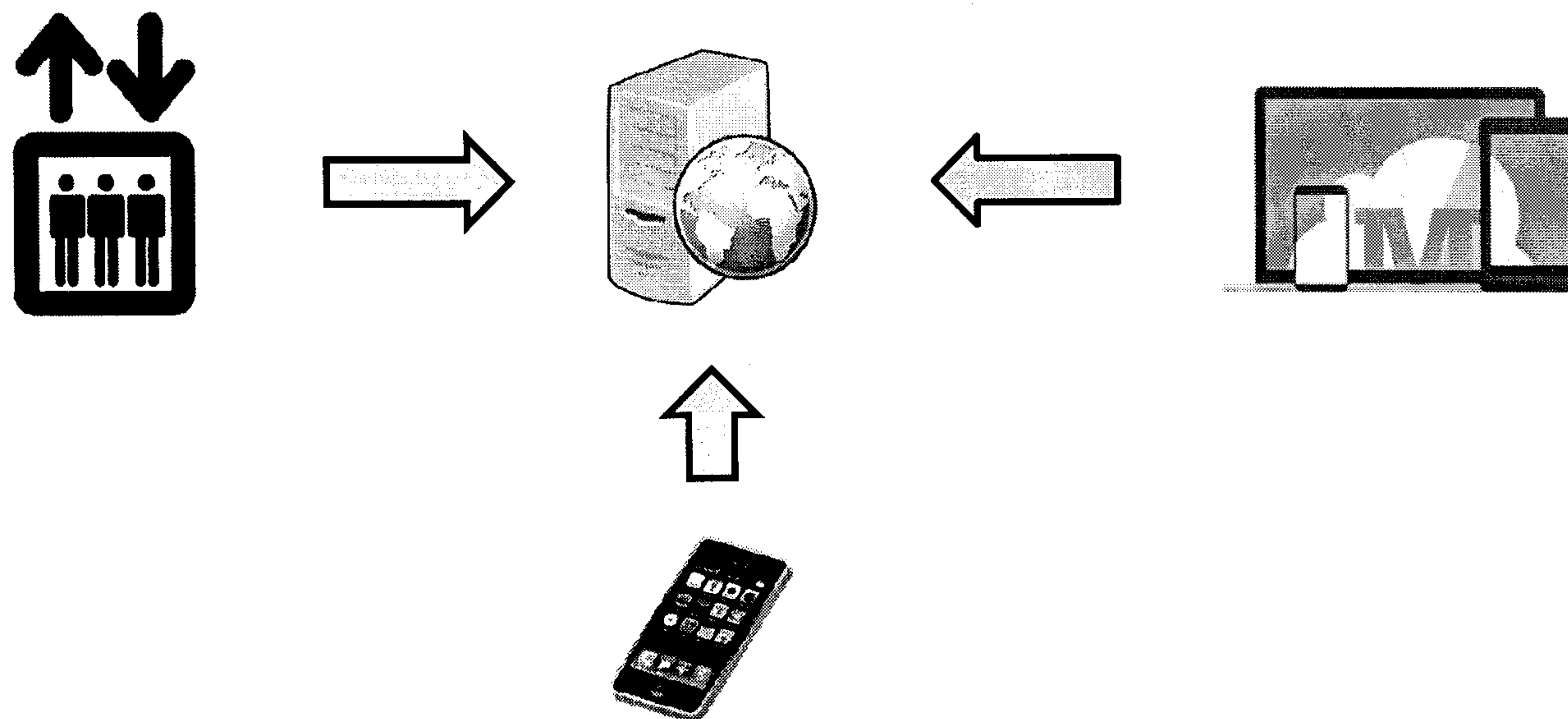


LRM - Main Features

- Lift Remote Monitoring using Web and/or Mobile Application
- Complete LC100 diagnostics features, including advanced Logic Analyzer look-like tool
- Complete LC100 parameterisation features, including ADL VVVF parameterisation
- Sending push notifications when lift malfunction occurs and/or emergency voice call is initiated
- Registering lift malfunctions and emergency voice calls
- Possible usage on lifts with 3rd party controller

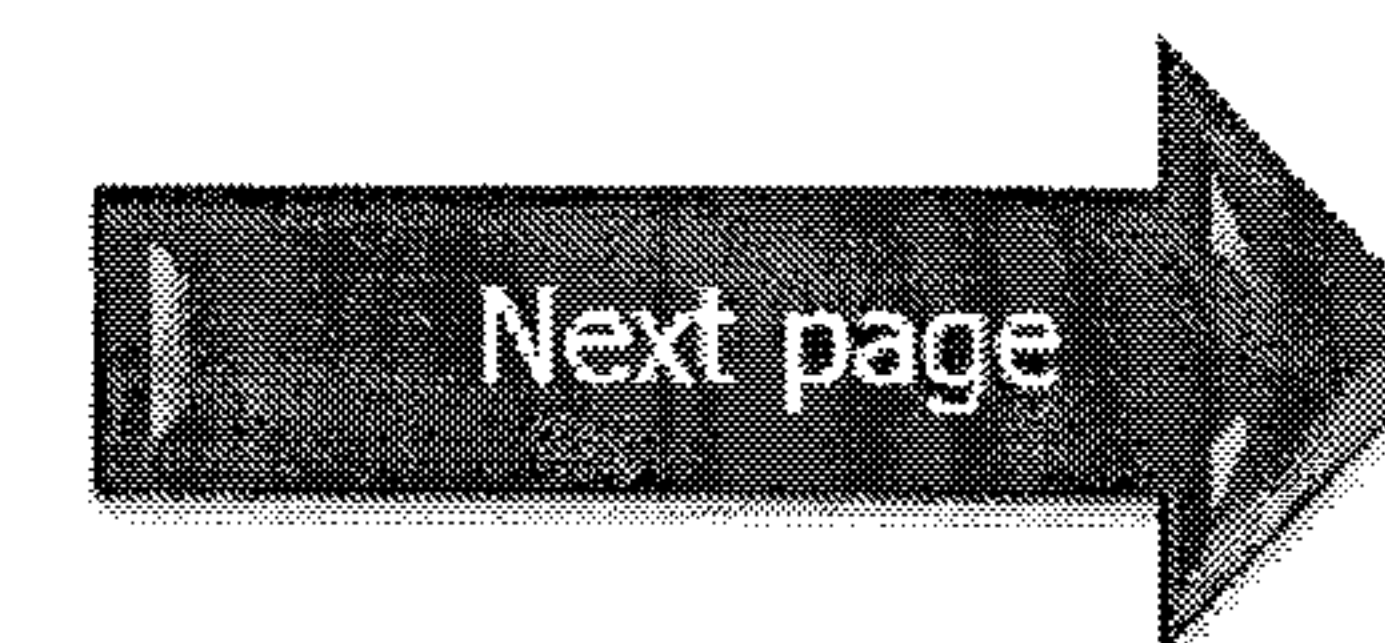
Ю С
О. ВИ. НАЛА

LRM – Basic Architecture



О С
НАЛА
О

- LRM web server – central part of the system
- LRM Web and Mobile Application users connect to selected lift via LRM web server



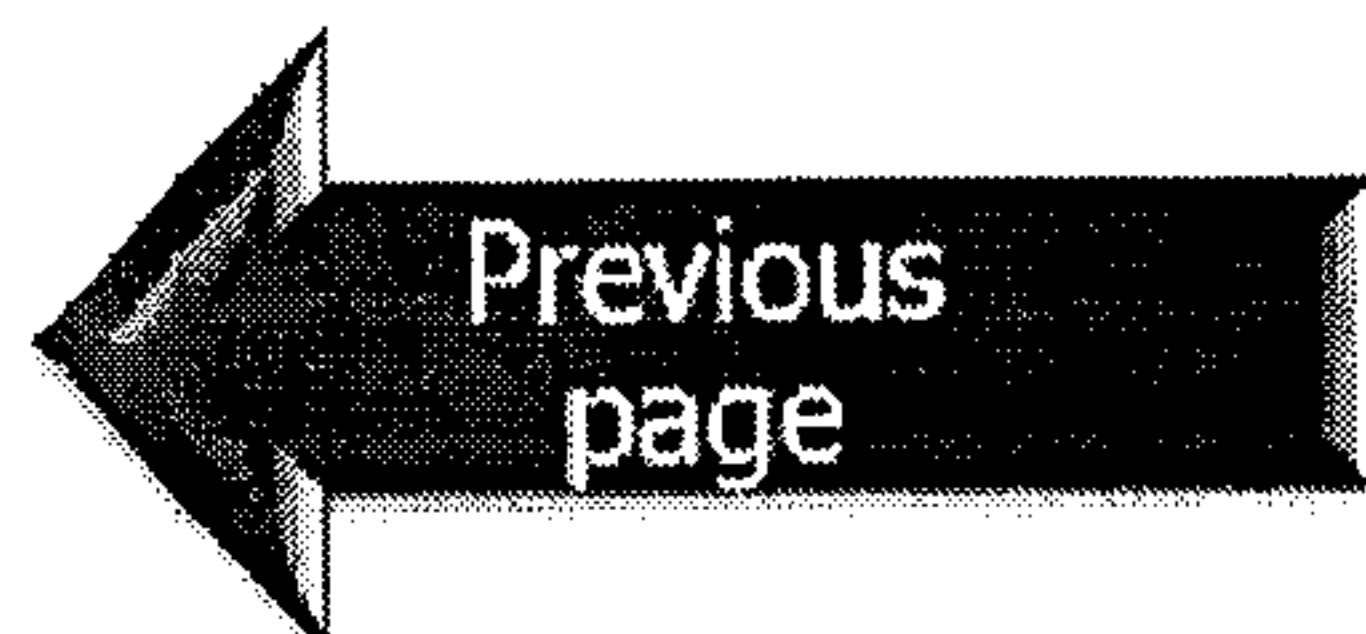
Connecting LC100 to LRM

1) GSM module

- The module can be used for both connecting LC100 to LRM and for Emergency Voice Calls feature
- GSM SIM card is needed (can be provided by MLC or by customer)
- Connection to LRM can be permanent (24/7) or established only when needed in order to economize Mobile Internet data traffic

2) WLAN module

- The module can be connected to any HotSpot with Internet connection available in the machine room
- Both modules can be permanently installed in control panel or temporarily connected for malfunction diagnose purposes

D C
IATA
I O



Connecting 3rd party controllers

1) GSM module

- The module can be used on lifts with 3rd party controller for Emergency Voice Calls feature including voice calls history registering

2) WLAN module + I/O module

- The modules can be used on lifts with 3rd party controller for remote monitoring and troubleshooting using advanced Logic Analyzer look-like tool

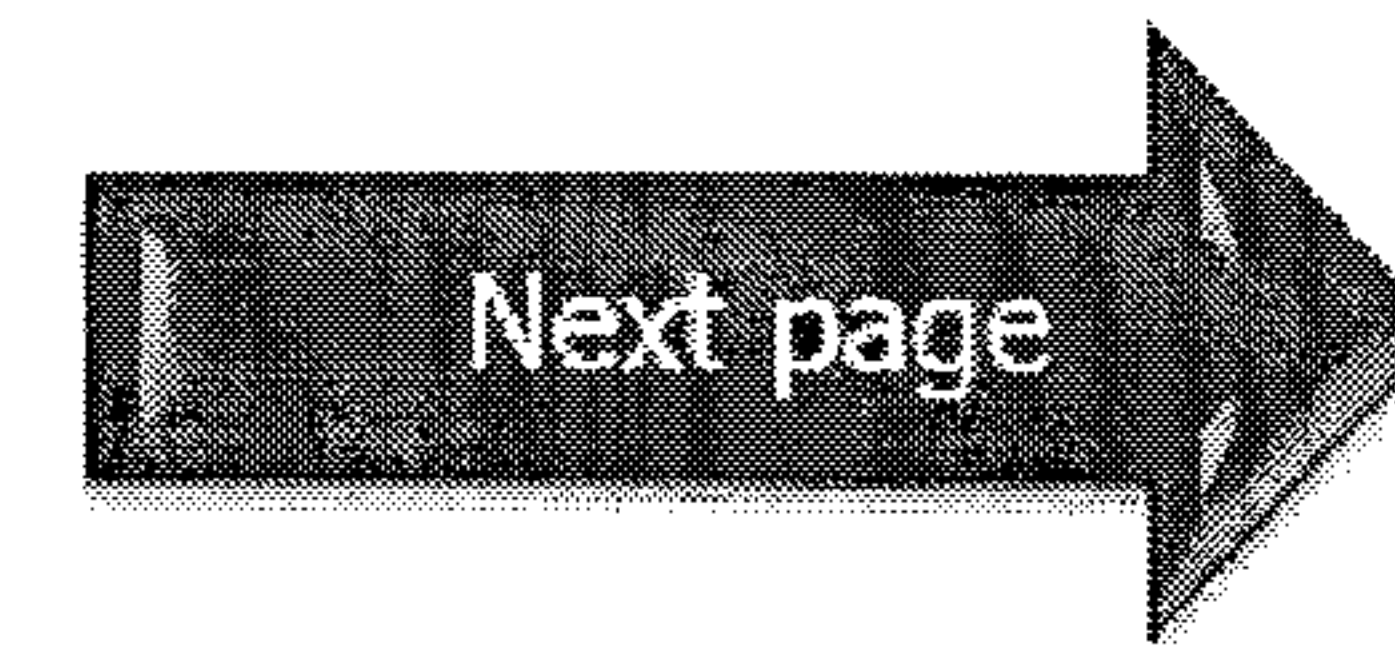
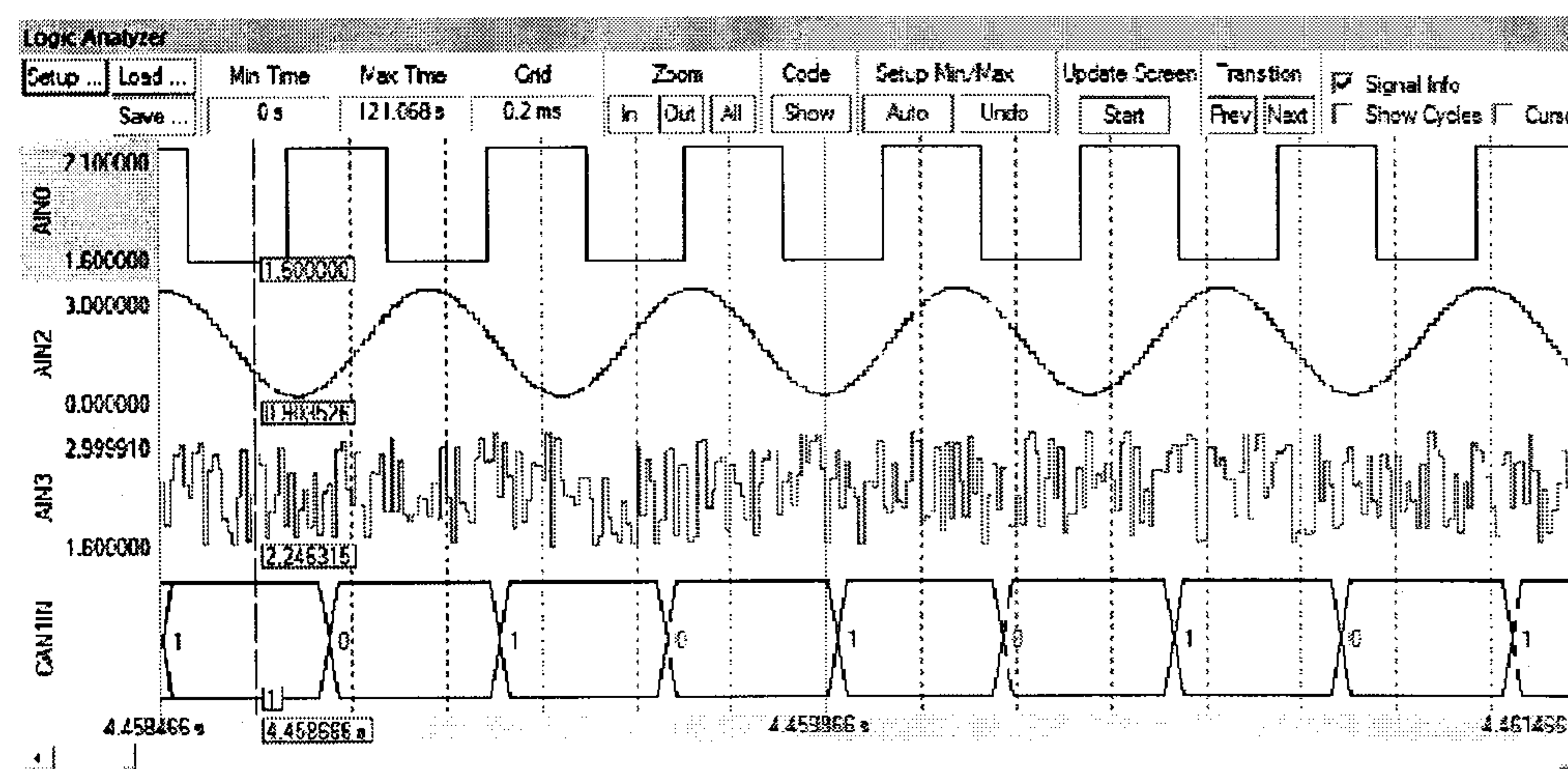
3) GSM module + I/O module

- The modules can be used on lifts with 3rd party controller for both Emergency Voice Calls feature and remote monitoring/troubleshooting using advanced Logic Analyzer look-like tool



LRM – Application GUI Features

- Selecting the lift to be monitored
- Continuous monitoring of:
 - Basic lift status including actual errors/malfunctions
 - Input/output signals and car/landing calls status
- Complete LC100 parameterisation features, including ADL
VVVF parameterisation
- Lift errors/malfunctions history
- Advanced Logic Analyzer look-like tool for troubleshooting



С
...
ИАЛА
Е
ОП

LRM – Use Cases

1) Lift Malfunction Troubleshooting

- LRM sends push notifications to authorized/subscribed cell phones when Lift Malfunction occurs and/or emergency voice call is initiated
- Authorized person connects to the lift via LRM web or mobile application and diagnoses the problem using various diagnostic tools, including advanced Logic Analyzer look-like tool

2) Periodical or occasional lift status checkup

- Authorized person initiates a connection to the lift using LRM web or mobile application
- If the lift uses GSM module for Internet connection and is not connected to the LRM server at the moment, mobile application „wakes up” the lift by sending SMS message

10
ATA

LRM – Security Design Principles

- 1) User Authentication and Authorization
 - Web and/or mobile application user needs to be authorized for connecting to specific lift or needs to know the password configured on LC100 controller
- 2) Secure connection to LRM web server using https protocol
 - LRM web and mobile applications use secure https protocol for communicating with LRM web server over Internet
- 3) Access code AES-256 encryption
 - LC100 access code is sent over Internet in encrypted format using strong AES-256 encryption

LC
ATA
01



Мониторинг - Асансьорно дистанционно управление (LRM)

LRM – основни функции

- Асансьорно дистанционно управление с помощта на WEB или мобилно приложение
- Функция за пълна LC100 диагностика, включваща предварителен Логически анализатор като инструмент
- Функция за пълно LC100 параметризация, включително ADL VVVF параметризация
- Изпращане на известия, когато се появи неизправност в асансьора или е иницирирано спешно гласово повикване
- Регистрира неизправност и спешни гласови повиквания
- С възможност за тристранен контрол

LRM принцип на действие

- LRM уеб сървър - централната част на системата
- Потребители на LRM уеб и мобилни приложения, свързани с избрания асансьор чрез LRM уеб сървър

Свързване на LC100 към LRM

- GSM модул
- Модулът може да бъде едновременно свързан LC100 към LRM и функциите за спешни гласови повиквания
- Необходима е SIM карта
- Връзката към LRM може да бъде постоянна (24/7) или да се създаде само когато е необходимо с цел да се пести от трафика на мобилните данни
- Модулът може да се свърже към всеки HotSpot с интернет връзка на разположение в машинното помещение
- Двата модула могат да бъдат постоянно или временно свързани с контрол панела за диагностициране на неизправност

Свързване с трета страна

GSM модул

- Модулът може да бъде използван на асансьори с трета страна за Спешни гласови повиквания включващи прослушване /история/ на регистрирани гласови обаждания.

WLAN модул + I/O модул

- Модулите могат да бъдат използвани на асансьори с трета страна за дистанционно наблюдение и отстраняване на проблеми с помощта на предварителен Логически анализатор като инструмент

GSM модул + I/O модул

- Модулите могат да бъдат използвани на асансьори с трета страна за спешни гласови повиквания и дистанционно наблюдение и отстраняване на проблеми с помощта на предварителен Логически анализатор като инструмент

LRM – Приложение GUI функции

- Избиране на асансьора, който ще бъде наблюдаван Selecting the lift to be monitored
- Непрекъснато наблюдения на:
- Основен статус включващ актуални грешки/неизправности
- Входящи/изходящи сигнали и статус за повиквания на кабината
- Функция за пълно LC100 параметризация, включително ADL VVVF параметризация.
- История за грешки и неизправности на асансьорната уредба
- Инструмент с предварителен „Логически анализатор“ за отстраняване на неизправности

LRM – Случаи на използване

Отстраняване на неизправности

- LRM изпраща известия към оторизиран телефон, когато се иницира асансьорна неизправност или се получи спешно гласово повикване
- Аторизиран човек може да се свързва с асансьора с LRM с уеб или мобилно приложение, чрез различни диагностициращи инструменти и да диагностицира проблеми .

Периодични или еднократни проверки на статуса на асансьора

- Оторизиран човек осъществява връзка с асансьора чрез УЕБ LRM или мобилно приложение
- Ако асансьора използва GSM модул за интернет връзка и не е свързан към LRM сервера в монета, мобилното приложение „събужда“ асансьора изпращайки SMS.

LRM – Принципи за сигурност

- Удостоверяване и оторизиране на потребителя .
 - Потребителят за Уеб и / или мобилен приложение трябва да бъде оторизиран за свързване към конкретния асансьор или трябва да знае паролата конфигурирана на LC100 контролер.
- Сигурна връзка към LRM уеб сървър чрез използване на https протокол
 - LRM уеб или мобилно приложение използват сигурна https протокол за комуникация с LRM уеб сървър през интернет
- Код за достъп AES-256 криптиране
 - Код за достъп на LC100 се изпраща по интернет в криптиран формат с помощта на силен AES-256 криптиране

Приемо-предавателен

ПРОТОКОЛ

№...../2016г.

Днес,2016 г. в гр. София
МИНИСТЕРСТВО НА ВЪНШНИТЕ РАБОТИ, със седалище и адрес на управление:
 гр. София, 1113, ул. „Александър Жендов“ № 2, БУЛСТАТ 000695228, представлявано
 от - Главен секретар и - Главен счетоводител,
 наричано по-долу „**Възложител**“, от една страна, представляван от контролна комисия
 назначена със заповед2016г., съгласно чл.6 от договор
 №..... 2016г.

Прие от

“.....”..... - гр. София, с ЕИК, ДДС рег.
 №, със седалище и адрес на управление гр.,
 ул.“.....” №....., представлявано от
, в качеството му на Управител,

документация за ремонт и преустройство на 4 бр. пътнически асансьори, по Етап от
 договора, монтирани в сграда на Министерство на външните работи в гр. София, ул.
 „Александър Жендов“ № 2, съгласно приложен списък, в обем по два екземпляра за
 всеки асансьор поотделно, или общо 8 (осем) броя общо с обем и съдържание в
 съответствие с изискванията на Наредбата за безопасна експлоатация и технически
 надзор на асансьори.

Независимо от удостовереното предаване и приемане на документацията,
 Изпълнителя носи цялата отговорност за пълнотата и верността на предоставените
 документи. Изпълнителя ще допълни или коригира в тридневен срок документите в
 случай, че бъде установено несъответствие между тяхното съдържание и реално
 изпълнените работи и доставени материали, както и в случаите на установяване на
 непълноти в документацията.

Приложение: Списък.

ПРЕДАЛ:

.....

ПРИЕЛ:

Комисия в състав:

1.....

2.....

3.....

Утвърждавам:

/...../

ПРОТОКОЛ

За въвеждане в експлоатация на 4 бр. пътнически асансьори

№...../2016г.

Днес,2016 г. в гр. София в сградата на **МИНИСТЕРСТВО НА ВЪНШНИТЕ РАБОТИ**
на адрес гр. София 1113, ул. „Александър Жендов“ № 2

Изпълнителят

“.....”..... – гр. София, с ЕИК, ДДС рег.
№, със седалище и адрес на управление гр.,
ул.“.....” №....., представлявано от
....., в качеството му на Управител,

Въведе в експлоатация ремонтiranите и преустроени 4 бр. пътнически асансьори със
заводски номера..... и регистрационни номера..... Същите са
приведени в режим на нормална експлоатация за общо ползване в сградата.

Забележките на приемателната комисия по чл.6 от договор №2016г.,
назначена със заповед №2016г., както и откритите несъответствия
на оборудването с Договора, направени и установени при приемането на работите са
отстранени от Изпълнителя.

С подписването на този протокол се привежда в действие гаранционният срок на
извършените работи, доставени и монтирани материали и възли.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Комисия в състав:

1.....

2.....

3.....

Приемо-предавателен

ПРОТОКОЛ

за приемане на съоръженията

№...../.....2016г.

Днес,2016 г. в гр. София

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪНШНИТЕ РАБОТИ, със седалище и адрес на управление: гр. София, 1113, ул. „Александър Жендов“ № 2, БУЛСТАТ 000695228, представлявано от – Главен секретар и – Главен счетоводител, наричано по-долу „Възложител“, от една страна,

Прие от

“.....”..... – гр. София, с ЕИК, ДДС рег. №, със седалище и адрес на управление гр., ул. “.....” №....., представлявано от, в качеството му на Управител,

Изпълнението на работите от Етап 1/Етап 2 от Договор №...../.....2016г., представляващ ремонт и преустройство на 4 бр. пътнически асансьори, монтирани в сграда на Министерство на външните работи в гр. София, ул. „Александър Жендов“ № 2.

Извършените дейности са/не са в обем съгласно техническа спецификация,

.....
Извършените работи, доставено и монтирано оборудване са в съответствие с изискванията на Договора/ не са в съответствие с Договора в следната/ите част/части.....

Приемателната комисия на Министерство на Външните работи направи следните забележки:

.....
.....
Отстраняването на така направените забележки и установени несъответствия с Договора ще стане в срокове и при условията на Договора.

ПРЕДАЛ:

.....

ПРИЕЛ:

Комисия в състав:

1.....

2.....

3.....